

OŚ.6222.15.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 Ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018r., poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019r., poz. 1396 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30 sierpnia 2019r. (wpływ do Starostwa Powiatowego w Świeciu w dniu 3 września 2019r.) „SOKOŁÓW” S. A. Oddział w Osiu, 86-150 Osie, ul. Dworcowa 8a, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

**Starosta Świecki
orzeka**

zmienić na wniosek strony ostateczną decyzję Starosty Świeckiego znak: OŚ.6222.12.2013 z 7 maja 2014r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, zmienionej decyzjami: OŚ.6222.7.2015, z dnia 20 listopada 2015r., OŚ.6222.4.2016, z dnia 7 kwietnia 2016r., OŚ.6222.11.2018, z dnia 3 sierpnia 2018r. oraz OŚ.6222.13.2019, z dnia 8 sierpnia 2019r., w następujący sposób:

- I. Zmienić brzmienie pkt III.2.1. Wyposażenie techniczne, pkt. 4 Charakterystyka instalacji chłodzenia – sprężarki (str. 9) decyzji znak: OŚ.6222.12.2013 z dnia 7.05.2014r., zmienionej decyzjami OŚ.6222.7.2015 z dnia 20.11.2015r., OŚ.6222.4.2016 z dnia 7.04.2016r., OŚ.6222.11.2018 z dnia 3.08.2018r. oraz OŚ.6222.13.2019, z dnia 8 sierpnia 2019r., w następujący sposób:**

Sprężarki

W zakładzie znajduje się osiem sprężarek będących elementami układu chłodzącego. Cztery sprężarki jednostopniowe – K1, K2, K3, K4 – chłodnictwo 1, dwie sprężarki dwustopniowe K5, K6 – chłodnictwo 1 oraz dwie sprężarki jednostopniowe K01, K02 – chłodnictwo 2, które automatycznie utrzymują pożądaną temperaturę w obszarach chłodzonych i klimatyzowanych również poza godzinami pracy zakładu.

L. P.	nr chłodnictwa	typ urządzenia	moc chłodnicza (kW)	moc elektryczna	symbol
1.	chłodnictwo 1-10	810	302	78	K1
2.	chłodnictwo 1-10	810	302	78	K2
3.	chłodnictwo 1-10	810	302	78	K3
4.	chłodnictwo 1-10	810	305,6	83,4	K4
5.	chłodnictwo 1-40	4210	49	29	K5
6.	chłodnictwo 1-40	6210	67	40	K6
7.	chłodnictwo 2-10	V450	234	63	K01
8.	chłodnictwo 2-10	V450	234	63	K02

Separatory czynnika chłodniczego

Separatory czynnika chłodniczego służą do rozdzielania fazy płynnej i gazowej czynnika chłodniczego powracającego z obszarów chłodzonych.

W zakładzie znajdują się trzy separatory - zbiorniki ciśnieniowe z dopuszczalnym nadciśnieniem eksploatacyjnym wynoszącym 16 barów (w temp. -10°C w obiegu i zbiorniku) względnie 13 barów (w temp. -40°C w obiegu):

1. Separator -10°C – chłodnictwo 1;
2. Separator -40°C – chłodnictwo 1;
3. Separator -10°C – chłodnictwo 2;

Doprowadzenie ciekłego czynnika chłodniczego następuje za pośrednictwem zaworu pływakowego wysokiego ciśnienia (HD) ze skraplacza (HD - MD) jak również za pośrednictwem zaworu regulacyjnego z napędem elektrycznym z separatora MD (MD - ND).

Zaopatrzenie odbiorników zimna w czynnik chłodniczy zapewnią pompy NH₃.

Separatory zaopatrzone są w zbiornik i wychwytywacz oleju, w postaci niezolowanego ocynkowanego zbiornika ciśnieniowego z przepływem do separatora.

Zbiorczy przewód wydmuchowy wyprowadzony jest poprzez dach centrali chłodniczej i zaopatrzony u wylotu w czujnik sygnalizujący obecność amoniaku.

Poniżej separatorów czynnika chłodniczego we wbudowanej wannie ze stali nierdzewnej jest umieszczony wymiennik płytowy amoniak/glikol i pompy glikolu.

Skrapacz dyfuzyjny

Oddawanie ciepła po stronie wysokiego ciśnienia sprężarek chłodniczych następuje poprzez skraplacze dyfuzyjne.

W zakładzie zamontowane są trzy skraplacze.

Dane techniczne skraplacza nr 1:

- wydajność cieplna Qc: 1200 kW przy $t_c/t_f = +33^\circ\text{C} / +22^\circ\text{C}$
- ciężar eksploatacyjny: 9000kg
- moc napędu wentylatora: 22kW
- moc silnika pompy wodnej: 4,0 kW

Dane techniczne skraplacza nr 2:

- wydajność cieplna Qc: 703 kW przy $t_c/t_f = +35^\circ\text{C} / +22^\circ\text{C}$
- wymiary (dł. x szer. x wys.): 4,0 x 3,0 x 4,1m
- ciężar eksploatacyjny: 3700kg
- moc napędu wentylatora: 11kW
- moc silnika pompy wodnej: 1,5 kW

Dane techniczne skraplacza nr 3:

- wydajność cieplna Qc: 1200 kW przy $t_c/t_f = +33^\circ\text{C} / +22^\circ\text{C}$
- wymiary (dł. x szer. x wys.): 4,0 x 3,0 x 4,1m
- ciężar eksploatacyjny: 9000kg
- moc napędu wentylatora: 22kW
- moc silnika pompy wodnej: 4,0 kW

Obieg wody w skraplaczach jest kontrolowany przez sondy pomiarowe mierzące w zakresach ppm (parts per milion) wykrywające ewentualne nieszczelności NH_3 w obrębie skraplacza. W wypadku alarmu dopływ wody do basenu zbiorczego zostanie automatycznie odcięty, a szlamownik zamknięty.

W zależności od przewodności (mierzonej przez sondę) część wody obiegowej jest automatycznie odszlamowana (przez zawór magnetyczny). W zależności od jakości wody zasilającej nastąpi automatyczne dozowanie stabilizatorów twardości wody i środków zapobiegających rozwojowi glonów poprzez zawór magnetyczny.

II. Zmienić brzmienie ppkt III.7.1.1. decyzji znak: OŚ.6222.12.2013 z dnia 7.05.2014r., zmienionej decyzjami OŚ.6222.7.2015 z dnia 20.11.2015r., OŚ.6222.4.2016 z dnia 7.04.2016r., OŚ.6222.11.2018 z dnia 3.08.2018r. oraz OŚ.6222.13.2019, z dnia 8 sierpnia 2019r., w następujący sposób:

Wytwarzane odpady niebezpieczne w ciągu roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10	5,0
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	1,0
3	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06	1,0
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	10,0
5	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10	2,0
6	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	3,0
7	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	3,0

8	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01	1,0
---	--------------------------------	----------	-----

III. Zmienić brzmienie ppkt III.7.1.2. decyzji znak: OŚ.6222.12.2013 z dnia 7.05.2014r., zmienionej decyzjami OŚ.6222.7.2015 z dnia 20.11.2015r., OŚ.6222.4.2016 z dnia 7.04.2016r., OŚ.6222.11.2018 z dnia 3.08.2018r. oraz OŚ.6222.13.2019, z dnia 8 sierpnia 2019r., w następujący sposób:

Wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne w ciągu roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	Odpady z mycia i przygotowania surowców	02 02 01	20,0
2	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	700,0
3	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	100,0
4	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	2000,0
5	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	1,0
6	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 01 03	30,0
7	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	800,0
8	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	600,0
9	Opakowania z drewna	15 01 03	10,0
10	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	10,0
11	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	300,0
12	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	3,0
13	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	3,0
14	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,3
15	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,1
16	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	5,0
17	Żelazo i stal	17 04 05	30,0
18	Mieszanki metali	17 04 07	2,0

IV. Zmienić brzmienie pkt III.7.2. ppkt 7.2.1. decyzji znak: OŚ.6222.12.2013 z dnia 7.05.2014r., zmienionej decyzjami OŚ.6222.7.2015 z dnia 20.11.2015r., OŚ.6222.4.2016 z dnia 7.04.2016r., OŚ.6222.11.2018 z dnia 3.08.2018r. oraz OŚ.6222.13.2019, z dnia 8 sierpnia 2019r., w następujący sposób:

Sposoby gospodarowania odpadami niebezpiecznymi:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpady zawierają węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen. <u>Właściwości:</u> ciecze, palne.
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	Przepracowane oleje smarowe, przekładniowe i in. pochodzą z regularnych serwisów maszyn i urządzeń pracujących w zakładzie. <u>Źródła powstawania:</u> maszyny wykorzystywane na liniach technologicznych. <u>Sposób magazynowania</u>
3	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06	Wymiany olejów prowadzone są wyłącznie przez pracowników działu technicznego zgodnie z zasadami konserwacji i przeglądów zawartymi w instrukcjach. Przepracowane oleje spuszczone są z wykorzystaniem siły grawitacji do przeznaczonych do tego celu pojemników wielokrotnego użytku, poprzez odpowiednio szeroki lejek uniemożliwiający rozlanie się oleju. W czasie procesu wymiany oleju – tam gdzie jest to niezbędne, pracownik profilaktycznie wyposażony jest w zapas sorbentu. Po wymianie olej trafia do pojemnika zbiorczego. Odpady należy magazynować selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach – stalowych beczkach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	<u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pomieszczenia byłego działu technicznego, zabezpieczone przed obecnością osób postronnych. Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą R9 „Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów”. Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
5	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpady zawierają polietylen (lub inny polimer) lub stal, substancje ropopochodne.</p> <p>Właściwości: ciała stałe,</p> <p>Odpady stanowią puste opakowania po olejach, środkach do czyszczenia elementów instalacji, preparatach chemicznych.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady pochodzą z regularnych serwisów maszyn i urządzeń pracujących w zakładzie.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> puste opakowania po olejach gromadzone są w wydzielonym miejscu pomieszczenia warsztatowego i służą jako pojemniki zbiorcze dla zużytych olejów.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pomieszczenia warsztatowego, zabezpieczone przed obecnością osób postronnych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D10 „Przekształcanie termiczne na łądzie”.</p> <p>Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.</p>
6	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpady zawierają mieszaninę tlenków: krzemu, wapnia (razem ok. 80%), dodatkowo tlenki glinu, magnezu, żelaza, dodatek siarczanów; całość po zastosowaniu tworzy kompleks z węglowodorami.</p> <p>Odpady stanowią tkaniny do wycierania wycieków oleju, filtry olejowe, sorbenty.</p> <p>Właściwości: ciała stałe, sypkie lub w postaci włóknin, palne.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady powstają podczas usuwania potencjalnych wycieków olejów z maszyn i urządzeń produkcyjnych.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> zamykany pojemnik – beczka z tworzywa sztucznego.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce pomieszczenia byłego działu technicznego, zabezpieczone przed obecnością osób postronnych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą R9 „Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów”.</p> <p>Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.</p>
7	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpady zawierają rtęć, szkło (głównie krzemionka, węglany sodu i wapnia, tlenki boru i ołowiu), metale kolorowe (głównie aluminium).</p> <p>Odpadami z tej grupy są zużyte lampy wyładowcze - świetlówki.</p> <p>Właściwości: ciała stałe, wieloskładnikowe, niepalne.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpady powstają w pomieszczeniach funkcjonowania instalacji.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> zamykany pojemnik z tworzywa sztucznego.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce przestrzeni technicznej obok pomieszczenia warsztatowego.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R6 „Regeneracja kwasów lub zasad”.</p> <p>Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.</p>
8	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpady zawierają ołów, polietylen (lub inny polimer), kwas siarkowy.</p> <p>Właściwości: ciała stałe, zawierające ciecze.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> utrzymanie maszyn, urządzeń i środków transportu tj. elektryczne wózki paletowe.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> zużyte akumulatory ustawiane są pod ścianą, na podłodze, jeden obok drugiego.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce budynku warsztatowego, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R6 „Regeneracja kwasów lub zasad”, R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”. Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.</p>

Odpady niebezpieczne należy magazynować i transportować w opakowaniach lub pojemnikach transportowych, odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku.

- V. Zmienić brzmienie pkt III.7.2. ppkt 7.2.2. decyzji znak: OŚ.6222.12.2013 z dnia 7.05.2014r., zmienionej decyzjami OŚ.6222.7.2015 z dnia 20.11.2015r., OŚ.6222.4.2016 z dnia 7.04.2016r., OŚ.6222.11.2018 z dnia 3.08.2018r. oraz OŚ.6222.13.2019, z dnia 8 sierpnia 2019r., w następujący sposób:

Sposoby gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	Odpady z mycia i przygotowania surowców	02 02 01	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> produkty lub surowce pochodzenia zwierzęcego odpowiednio przetworzone lub nie przetworzone; mieszanina związków organicznych (aminokwasów, węglowodanów, kwasów tłuszczowych) oraz nieorganicznych (związki wapnia i fosforu zawarte w kościach). <u>Właściwości:</u>
2	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	02 02 01 - ciała stałe, materia organiczna, zmieszana z wodą; 02 02 02, 02 02 03 - ciała stałe, ciecze (krew, osocze, odcieki); 16 03 80 - ciała stałe, materia organiczna.
3	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	<u>Źródła powstawania:</u> 02 02 01 - pomieszczenia produkcyjne, osadniki tłuszczu, przepompownia ścieków technologicznych; 02 02 02, 02 02 03 - dział rozbioru, działy produkcji mięsnej; 16 03 80 - magazyny produktów gotowych, działy pakowania wędlin i mięs handlowych, działy produkcyjne.
4	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady pochodzenia zwierzęcego, pochodzące z procesu produkcji magazynowane są selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, a następnie w pojemniku zbiorczym, stojącym w schłodzonym pomieszczeniu (tzw. „bakutil”). Odpady pochodzenia zwierzęcego usunięte z maszyn, urządzeń, powierzchni płaskich w trakcie procesu mycia i dezynfekcji separowane są w specjalnych sitach, zainstalowanych w kratkach ściekowych, skąd również przekazywane są do pojemnika zbiorczego stojącego w schłodzonym pomieszczeniu. <u>Miejsce magazynowania:</u> schłodzone pomieszczenie magazynowe, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady o kodach: 02 02 02, 02 02 03, 16 03 80 ze względów sanitarnych i epidemiologicznych odbierane są na bieżąco przez specjalistyczne firmy. Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą „R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”. Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.
5	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> głównie woda (ok. 70-97%), tłuszcze i inne substancje organiczne. <u>Właściwości:</u> ciało stałe, sypkie, maziste lub w postaci cieczy (roztwór w postaci zawiesiny dla osadów nieodwirowanych). <u>Źródła powstawania:</u> odpady powstają w podczyszczalni ścieków. <u>Sposób magazynowania:</u> kontener o pojemności 8m ³ , umiejscowiony w pomieszczeniu podczyszczalni. <u>Miejsce magazynowania:</u> - pomieszczenie podczyszczalni; - osady uwodnione magazynowane będą w podziemnym zbiorniku buforowym. Odpad będzie przekazywany specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich unieszkodliwienia metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, „R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”. Transport własny lub firmy odbierającej odpady.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
6	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> – odpad o kodzie 08 03 18 - głównie związki polimerowe, pozostałości farb drukarskich; właściwości: ciała stałe. – odpad o kodzie 16 02 14 - głównie polietylen, inne związki polimerowe, żelazo, aluminium, miedź, związków krzemu; właściwości: ciała stałe o różnym kształcie, masie i gęstości.
7	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	– odpad o kodzie 16 02 16 - głównie związki polimerowe zanieczyszczone pozostałościami farb drukarskich, związkami metali kolorowych (głównie miedzi); właściwości: ciała stałe o różnym kształcie, masie i gęstości. Odpady stanowią puste tonery i kartridże powstałe w czasie eksploatacji drukarek, kopiarek oraz faksów, zużyty sprzęt komputerowy w całości oraz jego części. Odpady pochodzą z procesów napraw, konserwacji i przeglądów dokonywanych przez dział informatyczny.
8	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	<u>Źródła powstawania:</u> 08 03 18 – urządzenia drukujące w pomieszczeniach produkcyjnych; 16 02 14, 16 02 16 – działy produkcyjne (głównie panele elektroniczne wag, maszyn w ciągu technologicznym). <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub ułożone na regałach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce magazynu działu obsługi sprzętu komputerowego IT. Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych”. Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.
9	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 01 03	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> związki pierwiastków mineralnych zawarte w drewnie (głównie fosforu i potasu), pozostałości celulozy i ligniny. Właściwości: ciała stałe w postaci sypkiej, w dużej części spalone, bardzo drobne kawałki drewna. <u>Źródła powstawania:</u> dymogeneratory. <u>Sposób magazynowania:</u> pozostałości po pirolizie zrębek wędzarniczych, uprzednio zalanych wodą, należy magazynować w odpowiednim kontenerze na zużyte zrębki. <u>Miejsce magazynowania:</u> zewnętrzny magazyn odpadów. Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R10 „Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska” lub unieszkodliwiania metodą: D1 „Skladowanie w gruncie lub na powierzchni ziemi (np. składowiska itp.)”. Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
10	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> – odpad o kodzie 15 01 01 - głównie celuloza, pozostałość farb drukarskich; właściwości: ciała stałe o różnej gęstości w postaci kartek, etykiet, kartonów, odpady palne;</p> <p>– odpad o kodzie 15 01 02 - polietylen, poliester; właściwości: ciała stałe w różnej postaci – kawałki folii, plastiku, szpule, worki z tworzyw sztucznych, klipsy, odpady palne;</p> <p>– odpad o kodzie 15 01 03 - celuloza i lignina; śladowe ilości substancji mineralnych, metalu; właściwości: ciała stałe, palne;</p> <p>– odpad o kodzie 15 01 05 - mieszanina związków opisanych przy odpadach z grup 15 01...; właściwości: ciała stałe o różnej gęstości w postaci opakowań i ich resztek, odpady palne;</p> <p>– odpad o kodzie 15 01 06 - głównie krzemionka w postaci amorficznej; właściwości: ciała stałe o różnej gęstości w postaci opakowań i ich resztek, odpady palne.</p> <p>Odpadami z tych grup są wszelkiego rodzaju opakowania niezawierające substancji niebezpiecznych.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> 15 01 01 - głównie dział pakowania, jako makulatura resztkowa oraz odpady z rozpakowania zakupionych dodatków pomocniczych produkcji i z zakupionych surowców; 15 01 02 – głównie dział pakowania, jako makulatura resztkowa, wadliwe etykiety oraz odpady z rozpakowania zakupionych dodatków pomocniczych produkcji i z zakupionych surowców; 15 01 03 – głównie działy produkcyjne, jako opakowania resztkowe, wadliwe (np. niewykorzystane patyczki do zawiązywania osłonek naturalnych); 15 01 05, 15 01 06 – głównie dział pakowania, jako opakowania resztkowe, wadliwe oraz odpady z rozpakowania zakupionych dodatków pomocniczych produkcji i z zakupionych surowców.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06 - po sprasowaniu w kontenerze lub w pojemniku 15 01 03 - w kontenerze.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> 15 01 01, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06 - zewnętrzny magazyn odpadów – wydzielona część placu; 15 01 02, 15 01 06 - wewnętrzny magazyn odpadów.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”, R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”.</p> <p>Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.</p>
11	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
12	Opakowania z drewna	15 01 03	
13	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	
14	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	
15	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> głównie wodorotlenek potasu, dodatkowo żelazo. Odpad stanowią baterie alkaliczne, montowane np. w automatycznych/bezdotykowych kranach. Właściwości: ciała stałe.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> działy produkcyjne – panele urządzeń wyposażonych w systemy podtrzymywania napięcia za pomocą baterii.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub ułożone na regałach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce magazynu działu obsługi sprzętu komputerowego IT.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych”. Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.</p>
16	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> metale kolorowe, żelazo, związki chemiczne pozbawione właściwości typowych dla odpadów niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe w postaci baterii innych niż alkaliczne i innych niż baterie zawierające metale ciężkie (czyli np. baterie litowo-jonowe).</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> działy produkcyjne – panele urządzeń wyposażonych w systemy podtrzymywania napięcia za pomocą baterii.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach zbiorczych.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce: - działu technicznego oraz - magazynu działu obsługi sprzętu komputerowego IT.</p> <p>Odpad będzie przekazywany specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich unieszkodliwienia metodą R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R6 „Regeneracja kwasów lub zasad”.</p> <p>Transport własny lub firmy odbierającej odpady.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
17	Żelazo i stal	17 04 05	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - odpad o kodzie 17 04 05 - żelazo wzbogacone o dodatki metali uszlachetniających; - odpad o kodzie 17 04 07 - żelazo, aluminium, miedź, nikiel, cynk, chrom, inne metale w śladowych ilościach. <p><u>Właściwości:</u> ciała stałe, niepalne.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> maszyny i części maszyn linii technologicznej.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane są w kontenerze zbiorczym o poj. 24m³;</p> <p>złom drobny – np. uszkodzone śruby, nakrętki, tryby, magazynowany jest w pojemnikach z tworzyw sztucznych.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone i utwardzone miejsce na zewnątrz budynku zakładów mięsnych za budynkiem podczyszczalni, złom drobny – w pojemnikach z tworzyw sztucznych, ustawionych w wydzielonym miejscu pomieszczenia warsztatowego.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”.</p> <p>Transport własny lub zapewnia firma odbierająca odpady.</p>
18	Mieszanki metali	17 04 07	

Odpady inne niż niebezpieczne oraz odpady niebezpieczne należy magazynować w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, w sposób wykluczający zmieszanie różnych rodzajów odpadów i uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Wszystkie pojemniki i miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować.

Łączna roczna ilość odpadów wytwarzanych przez SOKOŁÓW S.A., ul. 550-Lecia 1, 08-300 Sokolów, Oddział w Osiu wynosi: 4640,4 Mg, w tym:

- odpady niebezpieczne: 26,0 Mg
- odpady inne niż niebezpieczne: 4614,4 Mg.

1. Transport ww. odpadów odbywać się będzie w sposób nie powodujący zagrożenia dla ludzi, ani też uciążliwości dla środowiska, zgodnie z zapisami ustawy o odpadach oraz prawa przewozowego.
2. Transport odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie z zachowaniem przepisów o transporcie materiałów niebezpiecznych.
3. Postępowanie z odpadami olejowymi odbywać się musi zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015r. poz. 1694).
4. Postępowanie z odpadami zużytych baterii i akumulatorów zgodnie z zapisami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2019r. poz. 521).
5. Postępowanie z odpadami odbywać się musi zgodnie z warunkami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach oraz przepisami z zakresu ochrony środowiska.

VI. Pozostała treść decyzji Starosty Świeckiego znak: OŚ.6222.12.2013 z 7 maja 2014r., udzielająca pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, zmienionej decyzjami: OŚ.6222.7.2015, z dnia 20 listopada 2015r., OŚ.6222.4.2016, z dnia 7 kwietnia 2016r., OŚ.6222.11.2018, z dnia 3 sierpnia 2018r. oraz OŚ.6222.13.2019, z dnia 8 sierpnia 2019r., pozostaje bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 3 września 2019r. do Starostwa Powiatowego w Świeciu wpłynął wniosek „SOKOŁÓW” S. A. Oddział w Osiu, 86-150 Osie, ul. Dworcowa 8a, w sprawie zmiany aktualnego pozwolenia zintegrowanego dla „SOKOŁÓW” S. A. Oddział w Osiu. Wniosek złożony został w związku ze zmianą zasad gospodarowania odpadami.

Dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, zlokalizowanej w Osiu, przy ul. Dworcowej 8A, Starosta Świecki wydał pozwolenie zintegrowane w dniu 7 maja 2014r., znak: OŚ.6222.12.2013. Uprawnionym do eksploatacji ww. instalacji było przedsiębiorstwo Gzella Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowo – Akcyjna, REGON: 14913055, NIP: 5252567097. Powyższą decyzję Starosta Świecki zmienił decyzją z dnia 20 listopada 2015r., znak: OŚ.6222.7.2015 (zmiana nazwy uprawnionego – na GZELLA POLAND spółka z ograniczoną odpowiedzialnością – spółka

komandytowa z siedzibą w Osiu), decyzją z dnia 7 kwietnia 2016r., znak: OŚ.6222.4.2016 (zmiana terminu obowiązywania pozwolenia – na czas nieokreślony), decyzją z dnia 3 sierpnia 2018r., znak: OŚ.6222.11.2018 (zmiana nazwy uprawnionego – na Gzella Osie Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa) i decyzją z dnia 8 sierpnia 2019r., znak OŚ.6222.13.2019 (zmiana nazwy uprawnionego – na SOKOŁÓW S. A., REGON: 710023709, NIP: 8230001444).

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019r., poz. 1396 ze zm.), organem właściwym do rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Świecki.

Po analizie dokumentacji Starosta Świecki uznał, że wnioskowane zmiany nie są związane z dokonaniem w instalacji istotnych zmian w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, gdyż w przedmiotowej instalacji nie dokonano zmian polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, ani jej znaczącej rozbudowy. Także z punktu widzenia art. 214 ust. 3 ww. ustawy przedmiotowa zmiana nie jest kwalifikowana jako istotna zmiana instalacji.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego umieszczony został w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie – na stronie www.ekoportal.gov.pl, pod nr 62/2019. Przesłany został również w formie elektronicznej, na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019r., poz. 1396 ze zm.) do Ministerstwa Środowiska.

W dniu 20 września 2019r. Starosta Świecki wystąpił do Wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku i złożenie wyjaśnień w trybie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2019r., poz. 1396 ze zm.). 30 września 2019r., Starosta Świecki poinformował Wnioskodawcę, na podstawie art. 36 § 1 Kpa, o nowym terminie załatwienia sprawy.

W dniu 10 października 2019r. wpłynęło uzupełnienie wniosku, natomiast w dniu 17 października 2019r. kolejne uzupełnienie wniosku. Po uzupełnieniu dokumentacja spełniała wymogi formalne określone w art. 214 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W dniu 25 października 2019r., zgodnie z art. 183c ust. 1, 2 ww. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, Starosta Świecki wystosował pismo znak: OŚ.6222.15.2019 do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. W związku z koniecznością oczekiwania na ww. kontrolę Starosta Świecki w dniu 29 listopada 2019r. po raz kolejny poinformował Wnioskodawcę, na podstawie art. 36 § 1 Kpa, o nowym terminie załatwienia sprawy.

4 grudnia 2019r. „SOKOŁÓW” S. A. Oddział w Osiu, 86-150 Osie, poinformował, iż zakłady mięsne „SOKOŁÓW” S. A. zapoznały się z wynikami kontroli przeprowadzonej przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu i wnoszą o niewysyłanie pisma informującego o jej efektach.

W dniu 5 grudnia 2019r. wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu znak: PR.5585.21.4.2019 z dnia 3 grudnia 2019r., pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz stwierdzające zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego oraz z postanowieniem nr PR.5585.21.1.2019r. z dnia 26 lipca 2019r. dla Spółki „SOKOŁÓW” S. A. Oddział w Osiu, z lokalizacją przy ul. Dworcowej 8a, 86-150 Osie.

Decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane dla „SOKOŁÓW” S. A. Oddział w Osiu, 86-150 Osie została wydana zgodnie z wnioskiem oraz obowiązującymi przepisami.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w osnowie.

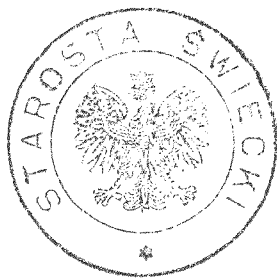
POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im

zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.



z up. STAROSTY ŚWIECKIEGO
Zastępca Kierownika Wydziału Ochrony
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

inż. Jarosław Jasnoch

Stwierdzam, że niniejsza decyzja stała się
ostateczna dnia *2 stycznia 2020*
i podlega wykonaniu
Świecie, dnia *3 stycznia 2020*

Podpis
Zastępca Kierownika
Wydziału Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa
inż. Jarosław Jasnoch

Otrzymują:

1. „SOKOŁÓW S. A., ul. Dworcowa 8a, 86-150 Osie
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
2. Wójt Gminy Osie
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019r., poz. 1000) oraz cz. III ust. 40 i 46 załącznika do ustawy pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł.