

OŚ.6222.4.2015

DECYZJANa podstawie:

- art. 104 i art. 162 §1 pkt. 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.),
- art. 183, w związku z art. 181 ust. 1, pkt 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 2, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 218, art. 376 pkt. 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku AGRI PLUS Sp. z o.o. Oddział Paszowy w Poznaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 228 ton na dobę, znajdującej się na terenie Wytwórni Pasz w Krąplewicach, gmina Jezewo, powiat świecki,

s t w i e r d z a m:

wygaśnięcie decyzji Starosty Świeckiego zezwalających AGRI PLUS Sp. z o.o. w Poznaniu na:

1. wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji Wytwórni Pasz w Krąplewicach z dnia 29 lipca 2010 r., znak: OŚ.7644-9/10, zmienionej postanowieniem Starosty Świeckiego z dnia 28 lutego 2011 r., znak: OŚ.6224.1.2011,
2. wytwarzanie w instalacji Wytwórni Pasz w Krąplewicach odpadów niebezpiecznych z dnia 15 czerwca 2009 r., znak: OŚ-7634/II/7/2009, zmienionej decyzją Starosty Świeckiego z dnia 4 sierpnia 2010 r., znak: OŚ-7634/II/7/2010,

a następnie:

u d z i e l a m p o z w o l e n i a z i n t e g r o w a n e g o

AGRI PLUS Sp. z o.o., Oddziałowi Paszowemu w Poznaniu, z siedzibą przy ul. Marcelińskiej 92/94, 60-324 Poznań, REGON: 003828219, NIP: 6692271154, na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 228 ton na dobę, znajdującej się na terenie Wytwórni Pasz w Krąplewicach, na działce ewidencyjnej nr 4/5, w obrębie ew. nr 0010 Krąplewice, gmina Jezewo, powiat świecki, w następującym zakresie:

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI**1. Rodzaj i wielkość prowadzonej działalności:**

- a) Wytwórnia Pasz w Krąplewicach prowadzi działalność polegającą na produkcji pasz sypkich i granulowanych dla trzody chlewnej. Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 400 Mg na dobę, 12.000 Mg na miesiąc, 144.000 Mg na rok. Wydajność godzinową szacuje się na 20 Mg/h. Średnia zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego w procentach wagowych w wyrobie gotowym wynosi 3,2%. Produkowana pasza jest przeznaczana na

fermy będące własnością prowadzącej instalację, na fermy kontraktowe oraz sprzedawana podmiotom zewnętrznym.

- b) Podstawowym surowcem wykorzystywanym do produkcji są zboża, nasiona roślin oleistych, tłuszcze roślinne i zwierzęce, mączka rybna, plazma. Pasza produkowana jest w formie sypkiej lub granulowanej, przy czym 98% produkcji stanowi pasza granulowana.
- c) Na podstawowe elementy procesu technologicznego związanego z produkcją składają się:

- przyjęcie materiałów i surowców produkcyjnych oraz wstępne przygotowanie zbóż,
- transport wewnętrzny materiałów i surowców produkcyjnych,
- naważanie surowców masowych,
- śrutowanie,
- dozowanie płynów,
- mieszanie,
- granulacja,
- chłodzenie,
- dystrybucja gotowej paszy.

W przypadku produkcji paszy sypkiej pomijany jest etap granulacji i chłodzenia.

2. Charakterystyka instalacji:

Czas pracy instalacji wynosi 8760 h/rok. Działalność produkcyjna prowadzona jest w obrębie kompleksu obiektów technologicznych i infrastruktury towarzyszącej, na którą składają się następujące główne elementy:

- a) silosy magazynowe (18 sztuk – 16 po 250 Mg, 2 po 200 Mg)
- b) sterownia silosów magazynowych,
- c) magazyn płaski surowców produkcyjnych,
- d) pomieszczenia sterowni głównej,
- e) linia produkcyjna z głównymi jej elementami:
- kosz przyjęci owy zboża i innych surowców sypkich,
 - system podnośników łańcuchowych i kubełkowych,
 - dozowniki surowców (9 dozowników po 48 m³),
 - kosz zasypowy,
 - wagi produkcyjne,
 - młyny – 3 sztuki,
 - mieszalnik,
 - kocioł pary,
 - granulator,
 - chłodnica,
 - workownica,
- f) zbiorniki tłuszczu (4 sztuki – 2 po 12 Mg, jeden 20 Mg, jeden 24 Mg),
- g) zbiorniki na gotową paszę (12 sztuk – 6 o pojemności 32 m³, 8 o pojemności 40 m³),
- h) magazyn próbek surowców,
- i) zbiorniki oleju opałowego (2 sztuki o pojemności 3,5 m³ każdy),
- j) powierzchnie i wydzielone sektory magazynowania odpadów (utwardzony plac, wiaty, boksy i zamknięte magazyny),
- k) kocioł opalany gazem propan o mocy 1,03 MW,
- l) sieć wodociągowa i kanalizacyjna,
- m) trzy wagi samochodowe,
- n) część administracyjno-biurowa,
- o) zbiorniki bezodpływowe na ścieki (2 sztuki o pojemności 19,05 m³ i 4,0 m³),
- p) zbiorniki na gaz propan (9 sztuk o pojemności 6,4 m³ każdy).

3. Wykorzystywane surowce, paliwa energia elektryczna i woda:

Surowiec/materiał pomocniczy	Jednostka	Zużycie
Surowce i półprodukty: ziarna zbóż i produkty uboczne, nasiona roślin	Mg/rok	144.000

oleistych i produkty uboczne, aminokwasy, oleje roślinne i mieszanina kwasów tłuszczowych pochodzenia zwierzęcego, plazma krwi, zakwaszacz, mączka rybna, kreda paszowa, monofosforan, sól, drożdże, wysłodki buraczane, produkty mleczne, bulwy, rośliny korzeniowe i produkty uboczne, chlorek choliny, prefiksy mineralno-witaminowe, glukoza.		
Woda: - na cele technologiczne - na potrzeby bytowo-sanitarne	m ³ /rok	8.640 340
Energia elektryczna zakupiona z zewnątrz	MWh/rok	4.176
Gaz płynny propan	Mg/rok	389,3

II. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI, ENERGII, WYTWARZANYCH ODPADÓW

1. Emisja pyłów i gazów do powietrza

1.1. Źródła emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza:

Przedmiotowa instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych składa się z następujących źródeł emisji i emitorów:

- a) linia naważania – emitor E-1,
- b) aspiracja młynów (nr 1) – emitor E-2,
- c) aspiracja młynów (nr 2) – emitor E-3,
- d) aspiracja centralna – emitor E-4,
- e) granulador – emitor E-5,
- f) kocioł parowy o wydajności cieplnej 1,03 MW, zasilany propanem, przeznaczony do produkcji pary wodnej dla obróbki termicznej produkowanej mieszanki paszowej na etapie poprzedzającym jej granulację – emitor E-6.

1.2. Charakterystyka źródeł emisji gazów i pyłów do powietrza:

Zestawienie źródeł emisji, które powodują powstawanie i wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza				
Źródło	Charakterystyka	Substancje powstające w źródle	Sposób odprowadzania gazów i pyłów	
			emisja zorganizowana	emisja niezorganizowana
Linia produkcyjna	Linia naważania	Pył całkowity (= pył PM10) (= pył PM2,5)	E-1	---
Linia produkcyjna	Aspiracja młynów (nr 1)	Pył całkowity (= pył PM10) (= pył PM2,5)	E-2	---
Linia produkcyjna	Aspiracja młynów (nr 2)	Pył całkowity (= pył PM10) (= pył PM2,5)	E-3	---
Linia produkcyjna	Aspiracja centralna	Pył całkowity (= pył PM10) (= pył PM2,5)	E-4	---
Linia produkcyjna	Granulacja	Pył całkowity (= pył PM10) (= pył PM2,5)	E-5	---
Linia produkcyjna	Kocioł parowy 1,03 MW	Pył całkowity (= pył PM10) (= pył PM2,5) SO ₂ , NO ₂ , CO	E-6	---

1.3. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz parametrów emisji:

Nr emitora	Współrzędne geograficzne emitora		Wys. emitora	Średn. wewnętrzna emitora	Rzeczywista prędkość wylotowa gazów	Temp. wylotowa gazów	Czas pracy emitora	Typ emitora
	N	E	[m]	[m]	[m/s]	[K]	h/rok	
E-1	53°31'15.59"	18°24'05.76"	1,5	0,25	6,07	293	8760	boczny
E-2	53°31'15.38"	18°24'05.62"	12,0	0,3x0,4	2,48	293	8760	boczny
E-3	53°31'15.38"	18°24'05.52"	12,0	0,3x0,4	2,48	293	8760	boczny
E-4	53°31'15.75"	18°24'05.41"	16,0	0,3x0,4	2,48	293	8760	boczny
E-5	53°31'15.76"	18°24'05.20"	20,0	0,3x0,4	2,48	293	8760	boczny
E-6	53°31'15.98"	18°24'05.80"	8,0	0,5	2,39	393	8760	otwarty

*) wartość obliczeniowa

1.4. Urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń:

Emitor albo miejsce emisji	Urządzenia ochrony środowiska/działania ochronne	Czas pracy	Sprawność urządzenia
		[h/rok]	
E-1	cyklon	8760	$\eta = 90,0\%$
E-2	filtr workowy	8760	$\eta = 99,0\%$
E-3	filtr workowy	8760	$\eta = 99,0\%$
E-4	filtr workowy	8760	$\eta = 99,0\%$
E-5	cyklon	8760	$\eta = 90,0\%$
E-6	brak	8760	

1.5. Wielkość dopuszczalnej emisji:

a) zestawienie emisji dopuszczalnych osobno dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania:

Symbol	Nazwa emitora	Substancja	Roczny czas pracy	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			[h]	[kg/h]	[Mg]
E-1	Linia naważania	pył ogółem	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 2,5 μm	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 10 μm	8760	0,020	0,1752
E-2	Aspiracja młynów (1)	pył ogółem	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 2,5 μm	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 10 μm	8760	0,020	0,1752
E-3	Aspiracja młynów (2)	pył ogółem	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 2,5 μm	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 10 μm	8760	0,020	0,1752
E-4	Aspiracja centralna	pył ogółem	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 2,5 μm	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 10 μm	8760	0,020	0,1752
E-5	Granulacja	pył ogółem	8760	0,020	0,1752

		- w tym pył do 2,5 µm	8760	0,020	0,1752
		- w tym pył do 10 µm	8760	0,020	0,1752
E-6	Kocioł gazowy 1030 kW	pył ogółem	8760	0,00206	0,00902
		- w tym pył do 2,5 µm	8760	0,00206	0,00902
		- w tym pył do 10 µm	8760	0,00206	0,00902
		dwutlenek siarki	8760	0,00412	0,01805
		dwutlenek azotu	8760	0,24720	1,08274
		tlenek węgla	8760	0,16480	0,72183

b) zestawienie emisji łącznej dopuszczalnej z całej instalacji:

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna
	[Mg]
pył ogółem	0,88502
w tym pył do 2,5 µm	0,88502
w tym pył do 10 µm	0,88502
dwutlenek siarki	0,01805
tlenek węgla	0,72183
dwutlenek azotu	1,08274

1.6. Stanowiska pomiarowe:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do zainstalowania na emitorze E-6 króćca pomiarowego o wymiarach M 64x4 i długości 40 mm zgodnie z wymogami polskiej normy PN-Z-04030-7 z 1994 r. „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” oraz pisemnego poinformowania Starosty Świeckiego o wykonaniu tego obowiązku w terminie **do 31 marca 2016 r.**

1.7. Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza:

Odstępuje się od zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji wykraczającego poza wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz.1542).

2. Pobór wody, odprowadzanie ścieków bytowych, przemysłowych, opadowo-roztopowych

2.1. Pobór wody:

Dla potrzeb instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego źródłem zaopatrzenia w wodę (do celów przemysłowych oraz bytowych pracowników wytwórni) jest ujęcie wody należące do Fermy Kraplewice Sp. z o.o. Woda pobierana jest na podstawie stosownej umowy. W procesie technologicznym woda wykorzystywana jest w procesie granulacji paszy. Dodatkowo woda wykorzystywana jest do zaspokojenia potrzeb socjalno-bytowych pracowników. Zużycie wody na potrzeby instalacji wynosi 8.640 m³/rok, natomiast zużycie do celów socjalno-bytowych 340 m³/rok.

Maksymalne roczne zużycie wody wynosi 8.980 m³.

2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych:

Z funkcjonowaniem instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie jest związana emisja ścieków przemysłowych.

2.3. Odprowadzanie ścieków socjalno-bytowych:

Ścieki bytowe na terenie zakładu powstają w wyniku realizacji potrzeb socjalno-bytowych pracowników. Ich skład będzie tożsamy do składu ścieków bytowo-gospodarczych powstających w gospodarstwach domowych – woda, substancje organiczne (wydaliny ludzkie), papier. Ścieki odprowadzane są do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych,

z których są odbierane przez uprawniony podmiot i wywożone do najbliższej oczyszczalni ścieków. Ilość odprowadzanych ścieków socjalno-bytowych określa się na 340m³/rok.

2.4. Monitoring poboru wody i emisji ścieków:

Odstępuje się od ustalenia monitoringu poboru wody oraz monitoringu ścieków, gdyż na potrzeby instalacji nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych, a ścieki z instalacji nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

3. Emisja hałasu do środowiska:

3.1. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska:

- a) hala produkcyjna (HP) – o wysokości 21,0 m, gdzie prowadzone są operacje związane z produkcją paszy tj.: mielenie, śrutowanie, naważanie surowców masowych, mieszanie, granulacja;
- b) zbiorniki spedycyjne (ZS) – o wysokości 15,0 m. Łącznie na terenie Zakładu eksploatowanych będzie 6 zbiorników spedycyjnych;
- c) wentylator linii naważania (W1);
- d) wentylator aspiracji młynów (1) (W2);
- e) wentylator aspiracji młynów (2) (W3);
- f) wentylator aspiracji centralnej (W4);
- g) wentylator granulacji (W5);
- h) punkt przyjęcia surowca (PPS) – służący do rozładunku pojazdów dostarczających surowce do produkcji pasz.

Źródła powstawania hałasu				
Kod źródła	Opis źródła	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy – pora dnia [h]	Czas pracy – pora nocy [h]
HP	Hala produkcyjna	96,6 – poziom hałasu 1 m od ściany – 85,9	16:00:00	8:00:00
ZS	Zbiorniki spedycyjne	99,9	16:00:00	8:00:00
W1	Wentylator linii naważania	89,0	16:00:00	8:00:00
W2	Wentylator aspiracji młynów (1)	87,4	16:00:00	8:00:00
W3	Wentylator aspiracji młynów (2)	87,4	16:00:00	8:00:00
W4	Wentylator aspiracji centralnej	89,0	16:00:00	8:00:00
W5	Wentylator granulacji	89,0	16:00:00	8:00:00
PPS	Punkt przyjęcia surowców	71,1	16:00:00	8:00:00

3.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu i rozkład pracy źródeł hałasu:

Z uwagi na brak występowania w zasięgu oddziaływania Wytwórni Pasz w Krąplewiczach terenów chronionych akustycznie odstępuje się od określenia maksymalnego dopuszczalnego poziomu hałasu dla przedmiotowej instalacji oraz dopuszczalnego rozkładu pracy źródeł hałasu.

3.3. Monitoring emisji hałasu:

Odstępuje się od zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji wykraczającego poza wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz.1542).

4. Gospodarka odpadami

Źródłem powstawania odpadów jest instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 228 ton na dobę, a szczególności wchodzące w jej skład linia technologiczna oraz pomieszczenia Wytwórni Pasz w Krąplewicach.

4.1. Rodzaje i ilości dopuszczonych do wytworzenia odpadów niebezpiecznych:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	1,0
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	0,3
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,3

4.2. Rodzaje i ilości dopuszczonych do wytworzenia odpadów innych niż niebezpieczne:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	15,0
2.	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	4,0
3.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	40,0
4.	Inne niewymienione odpady	02 03 99	15,0
5.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	0,5
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,3
7.	Żelazo i stal	17 04 05	20,0

4.3. Łączna ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia przez prowadzącego instalację wynosi: 96,4 Mg/rok, w tym:

- odpady niebezpieczne: 1,6 Mg/rok,
 - odpady inne niż niebezpieczne: 94,8 Mg/rok.
- a) transport ww. odpadów odbywać się będzie w sposób niepowodujący zagrożenia dla ludzi, ani też uciążliwości dla środowiska, zgodnie z zapisami ustawy o odpadach oraz prawa przewozowego,
 - b) transport odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie z zachowaniem przepisów o transporcie materiałów niebezpiecznych,
 - c) postępowanie z odpadami olejowymi odbywać się musi zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r., Nr 192, poz. 1968),

- d) postępowanie z odpadami odbywać się musi zgodnie z warunkami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.) oraz przepisami z zakresu ochrony środowiska.

4.4. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz miejsce i sposób magazynowania:

4.4.1. Sposoby gospodarowania odpadami niebezpiecznymi:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią przetworzone oleje stosowane w maszynach i urządzeniach roboczych, stanowiących instalację, wytwarzane w związku z prowadzonymi pracami naprawczymi.</p> <p><u>Skład:</u> pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, woda zanieczyszczona mechanicznie.</p> <p><u>Stan skupienia:</u> ciecz. <u>Właściwości:</u> H4 - drażniące, H5 - szkodliwe, H6 - toksyczne, H14 - ekotoksyczne. Odpady zawierają aromatyczne policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, zawierają węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna, utrzymanie maszyn.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> stalowy pojemnik, wyposażony w szczelne zamknięcie z oznaczeniem „OLEJ ODPADOWY” i informacją o kodzie odpadu.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce w zamkniętym magazynie odpadów niebezpiecznych. Podłoże jest utwardzone, zabezpieczone przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi. Pomieszczenie wyposażone jest w sorbent na wypadek wycieku czy rozlania oleju.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R9 „Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów” lub unieszkodliwiania metodami: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D10 „Przekształcanie termiczne na łądzie”.</p> <p>Transport firmy odbierającej odpady.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowi głównie zabrudzone substancjami niebezpiecznymi czyściwo, zaolejone sorbenty.</p> <p><u>Skład:</u> czyściwo, szmaty, sorbent zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi głównie olejem.</p> <p><u>Stan skupienia:</u> stały. <u>Właściwości:</u> H4 - drażniące, H5 - szkodliwe, H6 - toksyczne, H14 - ekotoksyczne. Odpady zawierają aromatyczne policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, zawierają węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna, utrzymanie ruchu i czystości na terenie wytwórni.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> pojemniki z tworzywa sztucznego lub worki polietylenowe.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> gromadzone w miejscu wytworzenia – w pojemniku przy warsztacie mechaników, a następnie w wyznaczonym miejscu w zamkniętym magazynie odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych” lub unieszkodliwiania metodą: D10 „Przekształcanie termiczne na łądzie”.</p> <p>Transport firmy odbierającej odpady.</p>
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią zużyte źródła światła (światłówki fluorescencyjne) służące do oświetlania pomieszczeń wytwórni pasz. <u>Skład:</u> światłówki - szkło wypełnione luminoforem, metale, tworzywo sztuczne.</p> <p><u>Stan skupienia:</u> stały. <u>Właściwości:</u> H5 - szkodliwe, H6 - toksyczne, H7 - rakotwórcze, H10 - działające szkodliwe na rozrodczość, H11 - mutagenne, H14 - ekotoksyczne. Odpady zawierają rtęć, związki rtęci.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> pomieszczenia wytwórni.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> opakowania handlowe.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce w zamkniętym magazynie odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych” lub unieszkodliwiania metodą D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”.</p> <p>Transport firmy odbierającej odpady.</p>

Odpady niebezpieczne należy magazynować i transportować w opakowaniach lub pojemnikach transportowych, odpornych na działanie składników odpadów, posiadających

szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku.

4.4.2. Sposoby gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią odpady powstające przy czyszczeniu zbiornika tłuszczu zwierzęcego.</p> <p>Skład: tłuszcz zwierzęcy. Stan skupienia: stały, płynny. Właściwości: niepylący, nietoksyczny, nierozpuszczalny w wodzie.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna, utrzymanie czystości urządzeń linii technologicznej.</p> <p><u>Sposób i miejsce magazynowania:</u> Odpady z czyszczenia zbiornika tłuszczu nie są magazynowane w obrębie zakładu - bezpośrednio po czynnościach związanych z ich usunięciem zostają wywiezione z terenu zakładu do zagospodarowania przez podmioty zewnętrzne.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”, R9 „Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów” lub unieszkodliwiania metodami: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D10 „Przekształcanie termiczne na lądzie”.</p> <p>Transport firmy odbierającej odpady.</p>
2.	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią wadliwe partie produktu, przeterminowane surowce produkcyjne.</p> <p>Skład: gotowa wadliwa pasza, surowce produkcyjne (zboża, nasiona, mączka rybna, premiksy i in.). Stan skupienia: stały. Właściwości: niepylący, nietoksyczny, nierozpuszczalny w wodzie.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> pojemniki typu big-bag.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> pomieszczenie magazynowe.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)” lub unieszkodliwiania metodą: D8 „Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12”.</p> <p>Transport firmy odbierającej odpady.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
3.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią pozostałości po procesie produkcyjnym, w tym resztki paszy, zmiotki, odpady z czyszczenia linii technologicznej oraz próby pasz, których nie ma obowiązku już przechowywać.</p> <p><u>Skład:</u> gotowa wadliwa pasza, surowce produkcyjne (zboża, nasiona, mączka rybna, premiksy i in.). Stan skupienia: stały. <u>Właściwości:</u> niepyłący, nietoksyczny, nierozpuszczalny w wodzie.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> worki ustawione na palecie.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> zamknięty, zadaszony magazynek blaszany.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą: R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)” lub unieszkodliwiania metodą: D8 „Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12”.</p> <p>Dodatkowo odpad można przekazywać także osobom fizycznym i podmiotom niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania w przydomowych kompostownikach lub do skarmiania zwierząt, zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków, w procesie R3 zgodnie z listą zawartą w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75 poz. 527 z późn. zm).</p> <p>Transport firmy odbierającej odpady.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
4.	Inne niewymienione odpady	02 03 99	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią odpady powstające przy czyszczeniu zbiornika tłuszczu roślinnego.</p> <p>Skład: tłuszcz roślinny. Stan skupienia: stały, płynny. Właściwości: niepyłący, nietoksyczny, nierozpuszczalny w wodzie.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna, utrzymanie czystości urządzeń linii technologicznej.</p> <p><u>Sposób i miejsce magazynowania:</u> odpady z czyszczenia zbiornika tłuszczu nie są magazynowane w obrębie zakładu - bezpośrednio po czynnościach związanych z ich usunięciem zostają wywiezione z terenu zakładu do zagospodarowania przez podmioty zewnętrzne.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”, R9 „Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów” lub unieszkodliwiania metodami: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D10 „Przekształcanie termiczne na łądzie”.</p> <p>Transport firmy odbierającej odpady.</p>
5.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią zużyte paski gumowe przenośników kubelkowych.</p> <p>Skład: guma, tworzywa sztuczne metale. Stan skupienia: stały. Właściwości: niepyłący, nietoksyczny, nierozpuszczalny w wodzie.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> luzem.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce w obrębie placu magazynowego.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)” lub unieszkodliwiania metodami: D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”, D10 „Przekształcanie termiczne na łądzie”.</p> <p>Transport firmy odbierającej odpady.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowi głównie zabrudzone czyściwo, zużyte sorbenty, które nie miały kontaktu z substancjami niebezpiecznymi.</p> <p><u>Skład:</u> czyściwo, sorbenty niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stan skupienia: stały. <u>Właściwości:</u> niepyłący, nietoksyczny, nierozpuszczalny w wodzie.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna, utrzymanie ruchu i czystości na terenie wytwórni.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> pojemniki, worki.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone miejsce w zamkniętym magazynie odpadów.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport firmy odbierającej odpady.</p>
7.	Żelazo i stal	17 04 05	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią elementy konstrukcyjne maszyn, powstające w trakcie ich remontu, bieżących napraw lub wymiany elementów.</p> <p><u>Skład:</u> metale - żelazo, stal. Stan skupienia: stały. <u>Właściwości:</u> niepyłący, nietoksyczny, nierozpuszczalny w wodzie.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> linia technologiczna, utrzymanie maszyn.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> pojemniki.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczony boks za magazynem surowcowym.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali”, R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”. Transport firmy odbierającej odpady.</p>

Odpady inne niż niebezpieczne oraz odpady niebezpieczne należy magazynować w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, w sposób wykluczający zmieszanie różnych rodzajów odpadów i uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Wszystkie pojemniki i miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować.

4.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- a) prawidłowe i efektywne prowadzenie prac produkcyjnych,
- b) prawidłowa eksploatacja urządzeń i zapobieganie awariom,
- c) stały monitoring ilości wytwarzanych odpadów,

- d) zakup i wykorzystywanie produktów (tj. oleje, świetlówki) wysokiej jakości i trwałości, co zapewni dłuższy okres ich eksploatacji,
- e) maksymalne wykorzystanie materiałów stosowanych do zapewnienia właściwego funkcjonowania i czystości instalacji,
- f) kontrola procesu technologicznego i dbanie o jego czystość w celu produkcji pasz wysokiej jakości spełniających wymagania norm,
- g) ograniczanie do minimum ilości produktów niespełniających kryteriów, pozwalających na wprowadzenie ich do obrotu,
- h) segregacja odpadów.

4.6. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- a) przekazywania odpadów wyszczególnionych w niniejszej decyzji wyłącznie firmom posiadającym stosowne zezwolenia na ich zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie;
- b) prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymaganiami określonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21 z późn. zm.).

5. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach:

Odstępuje się od ustalenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach, gdyż instalacja nie pracuje w warunkach innych niż normalne, a emisja będzie powstawała wyłącznie w trakcie normalnej pracy instalacji. W przypadku wystąpienia zakłóceń w pracy urządzeń, należy je natychmiast wyłączyć do czasu usunięcia usterki lub innej przyczyny zakłóceń.

III. PORÓWNANIE STOSOWANEJ TECHNOLOGII Z NAJLEPSZĄ DOSTĘPNĄ TECHNIKĄ:

Wymogi BAT określone dokumentem referencyjnym na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym		Spełnianie przez zakład wymogów BAT
w zakresie ochrony powietrza:		
1.	Wybór surowców i surowców pomocniczych, które minimalizują szkodliwe emisje do powietrza.	Produkcja pasz prowadzona jest z surowców, które nie powodują szkodliwych emisji do powietrza.
2.	Optymalizacja procedur rozruchu i zatrzymania urządzeń obniżających emisje w celu zapewnienia ich efektywnego działania za każdym razem, gdy obniżanie emisji jest konieczne.	Urządzenia ochrony powietrza są uruchamiane wraz z emitorami, na których zostały zainstalowane. Uruchomienie urządzeń nie powoduje dodatkowej ilości emisji pyłowej i gazowej.
3.	Zastosowanie zintegrowanych z procesem technik BAT ograniczających emisje do powietrza przez dobór i zastosowanie odpowiednich substancji i technik lub zastosowanie technik zmniejszenia emisji powodujących osiągnięcie poziomów emisji wynoszących 5-20 mg/Nm ³ dla pyłu suchego.	Zastosowane w instalacji rozwiązania techniczne powodują osiągnięcie emisji pyłu suchego nieprzekraczające zakładanych 20 mg/Nm ³ .

w zakresie zużycia wody:		
4.	Zaprojektowanie/wybór urządzeń pozwalających na osiągnięcie optymalnych poziomów zużycia wody.	System podawania wody do linii technologicznej (granulatora) zapobiega niekontrolowanemu rozlewaniu wody.
5.	Stosowanie regularnych programów konserwacji urządzeń.	Urządzenia stosowane przy produkcji pasz, w tym związane z wykorzystaniem wody, są regularnie konserwowane.
6.	Ciągłe monitorowanie zużycia wody.	Prowadzony jest stały, regularny rejestr zużycia wody.
7.	Korzystanie ze zautomatyzowanej regulacji uruchamiania i przerywania przepływów wody, by dostarczyć wodę technologiczną tylko wtedy, gdy jest ona potrzebna.	Woda na potrzeby technologii wykorzystywana jest w procesie granulacji. Woda pobierana jest tylko w momencie prowadzenia procesu granulacji.
w zakresie ograniczenia emisji hałasu:		
8.	Kontrola emisji hałasu u źródła poprzez zaprojektowanie, wybór, eksploatację i konserwację urządzeń pozwalających unikać lub ograniczać narażenie na hałas.	Zastosowane w instalacji urządzenia pozwalają ograniczyć emisję hałasu. Dodatkowo na bieżąco prowadzona jest konserwacja urządzeń przyczyniająca się do ograniczenia emisji hałasu.
w zakresie gospodarki odpadami:		
9.	Zaprojektowanie/wybór urządzeń pozwalających na ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów.	Linia produkcyjna wytwórni pasz zaprojektowana jest w taki sposób, aby ograniczyć do minimum ilość wytwarzanych odpadów.
10.	Ciągłe monitorowanie poziomu wytwarzania odpadów.	W zakładzie stosowany jest stały monitoring ilości wytwarzanych odpadów.
11.	Planowanie produkcji w celu ograniczenia odpadów poprodukcyjnych i częstotliwości ich czyszczenia.	Praca linii zaprojektowana jest w taki sposób, aby zmiana wytwarzanego sortymentu pasz była jak najmniejsza, zależna od aktualnych potrzeb.
12.	Segregacja odpadów w celu optymalizacji użycia, ponownego użycia, odzysku, recyklingu i unieszkodliwiania.	Na terenie zakładu prowadzona jest selektywna gospodarka wytwarzanymi odpadami.
13.	Wybór surowców i surowców pomocniczych, które minimalizują wytwarzanie odpadów.	Dobór surowców i materiałów pomocniczych stosowanych w instalacji prowadzony jest w taki sposób, aby ilości wytwarzanych odpadów ograniczone zostały do minimum.
w zakresie zapobiegania awariom:		
14.	Zidentyfikowanie potencjalnego źródła zdarzeń/przypadkowych emisji, które mogłyby szkodzić środowisku naturalnemu.	Na terenie zakładu zidentyfikowane zostały wszystkie potencjalne zagrożenia, które mogłyby wpłynąć na środowisko naturalne.
15.	Zidentyfikowanie i wdrożenie środków kontroli niezbędnych, aby zapobiec zdarzeniom i zminimalizować ich szkodliwy wpływ na środowisko.	Na terenie zakładu prowadzone są regularne okresowe kontrole mające na celu m.in. zminimalizowanie możliwości wystąpienia sytuacji awaryjnych.
16.	Opracowanie, wdrożenie i regularne testowanie planu awaryjnego.	Na terenie zakładu wprowadzone są plany awaryjne, np. plan postępowania na wypadek pożaru.
w zakresie efektywności energetycznej:		
17.	Wyłączanie urządzeń, gdy nie są one potrzebne.	Na terenie zakładu eksploatowane są tylko instalacje niezbędne do prawidłowego prowadzenia procesu produkcyjnego.

		Wszystkie urządzenia i instalacje, które aktualnie nie są wykorzystywane są wyłączane.
18.	Zmniejszanie obciążenia silników.	Obciążenia silników elektrycznych stosowanych maszyn są dobierane optymalnie do aktualnej pracy, aby ograniczyć zużycie energii elektrycznej.
19.	Zaprojektowanie/wybór urządzeń pozwalających na osiągnięcie optymalnych poziomów zużycia energii elektrycznej	Wnioskodawca dąży do wykorzystywania urządzeń o możliwie najniższym poborze energii elektrycznej.
20.	Ciągłe monitorowanie zużycia energii.	Prowadzony jest stały, regularny rejestr zużycia energii.

IV. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI:

1. utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniającym prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje,
2. regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu,
3. identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii,
4. prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów,
5. segregacja powstających odpadów w celu zapewnienia możliwości odzysku,
6. selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia,
7. dostarczanie surowców dobrej jakości, wstępnie oczyszczonych z zanieczyszczeń mineralnych i organicznych,
8. zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów,
9. regularne kontrolowanie szczelności silosów,
10. wyłączanie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystania, np. podczas oczekiwania na rozładunek, podczas postoju,
11. oszczędne wykorzystanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum,
12. monitorowanie oraz utrzymywanie w odpowiednim stanie i sprawności urządzeń odpylających,
13. ograniczanie niezorganizowanej emisji pyłu poprzez prowadzenie procesów rozładunku zboża w zamkniętych pomieszczeniach,
14. właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
15. prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosowanych działań z niej wynikających.

V. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO:

Odstępuje się od ustalenia sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko, gdyż z uwagi na znaczną odległość Wytwórni Pasz w Kraplewicach od granic państwa nie przewiduje się możliwości wystąpienia takich oddziaływań.

VI. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMOGI INFORMOWANIA O NICH:

Na terenie Wytwórni Pasz w Krąplewiczach nie są stosowane substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Zakład nie jest również zaliczany do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zidentyfikowano następujące potencjalne sytuacje awaryjne oraz sposoby ich zapobiegania i ograniczenia ich skutków:

L.p.	Nazwa awarii i scenariusz jej przebiegu	Sposoby zapobiegania awarii	Sposoby ograniczania skutków awarii
1.	Zanik energii elektrycznej – powoduje przerwę w pracy instalacji lub jej części do czasu usunięcia awarii	Przeprowadzanie okresowych przeglądów instalacji elektrycznej	Awaria nie będzie miała skutków dla środowiska
2.	Awaria urządzeń stosowanych przy produkcji – powoduje przerwę w pracy instalacji lub jej części do czasu usunięcia awarii	Przeprowadzanie okresowych przeglądów stosowanych w produkcji maszyn i urządzeń	Awaria nie będzie miała skutków dla środowiska
3.	Awaria systemu wentylacyjnego związana z uszkodzeniem filtra lub cyklonu – powoduje natychmiastowe wstrzymanie pracy instalacji do czasu usunięcia awarii	Przeprowadzanie okresowych przeglądów stosowanych w produkcji maszyn i urządzeń	Awaria, pomimo chwilowej, krótkotrwałej zwiększonej emisji pyłu, nie będzie miała skutków dla środowiska

Potencjalną sytuacją awaryjną może być również pożar i wywołana tym niekontrolowana emisja produktów spalania do atmosfery. Sposoby i metody eliminowania zagrożeń wybuchu pożaru regulują przepisy p. poż., które muszą być przez zakład ściśle przestrzegane. W przypadku ewentualnego wystąpienia awarii, co o której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy poinformować niezwłocznie:

1. Kujawsko-Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy,
2. Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu,
3. Starostę Świeckiego.

VII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII:

1. nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami surowców i paliwa,
2. szkolenia pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

VIII. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI:

Zakończenie eksploatacji instalacji i jej likwidacja, które należy przeprowadzić w zgodzie z przepisami budowlanymi i ochrony środowiska, będą polegały na:

1. sprzedaży wyprodukowanej paszy po zakończeniu ostatniego cyklu technologicznego,
2. przekazaniu uprawnionym odbiorcom wytworzonych odpadów,

3. demontażu i sprzedaży sprzętu oraz stosowanych urządzeń, względnie złomowaniu ich części,
4. odsprzedaży niewykorzystanych substratów produkcyjnych.

IX. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA:

Niniejszego pozwolenia zintegrowanego udziela się na **czas nieokreślony**.

Uzasadnienie

W dniu 1 lipca 2015 r. Wnioskodawca – AGRI PLUS Sp. z o.o., Oddział Paszowy w Poznaniu, ul. Marcelińska 92/94, 60-324 Poznań, zwrócił się z wnioskiem do Starosty Świeckiego o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 228 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Pasz w Krąplewicach, gm. Jezewo, powiat świecki.

Instalacja IPPC została zakwalifikowana, zgodnie z ust. 6, pkt. 5, lit. c) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) do instalacji, których prowadzenie stosownie do art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Przedstawiony wniosek, po uzupełnieniu w trybie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), spełniał wymagania formalne określone w art. 184 oraz art. 208 i 221 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 208 ust. 5 i ust. 6 pkt. 1 i 2 ustawy dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) do wniosku przedłożonego w dwóch egzemplarzach dołączono kopię potwierdzenia uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

Do wniosku nie został załączony raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych wymagany przez art. 208, ust. 2, pkt. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Zgodnie z wymogami artykułu 22 (2) Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (IED) oraz zgodnie z art. 3 (19) raport początkowy powinien koncentrować się na tych istotnych substancjach niebezpiecznych, które przy stosunku ich ilości i stopnia zagrożenia w odniesieniu do toksyczności, mobilności, trwałości i biodegradowalności (jak również innych cech), są w stanie skutecznie zanieczyścić gleby lub wody gruntowe. W związku z tym, spośród wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych z instalacji Wytwórni Pasz w Krąplewicach substancji stwarzających zagrożenie wyróżnić należy te istotne substancje, które w związku z możliwością spowodowania zagrożenia mobilnością, trwałością i biodegradowalnością (jak również innymi właściwościami), mogą doprowadzić do skażenia gleby lub wód podziemnych. Głównymi surowcami do produkcji pasz w instalacji są zboża, śruty zbóż, surowce wysokobiałkowe, dodatki paszowe, dodatki mineralne i premiksy oraz tłuszcze roślinne i zwierzęce. Żadne ze stosowanych surowców z uwagi na swoje właściwości nie są zaliczane do substancji stwarzających zagrożenie. Podobnie ma się sytuacja z produktami wytwarzanymi w instalacji. Jedynymi substancjami, jakie zostały zaklasyfikowane do substancji mogących powodować zagrożenie są odpadowe oleje o kodzie 13 02 08* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Odpadowe oleje zaklasyfikowane pod kodem 13 02 08* z uwagi na swoje właściwości chemiczne i fizyczne stanowią substancje chemiczne, które w przypadku niekontrolowanego wycieku mogą potencjalnie stanowić źródło zanieczyszczenia

gleby i wód podziemnych. Odpadowe oleje wytwarzane są w przedmiotowej instalacji w związku z prowadzonymi pracami naprawczymi i serwisowymi. Na terenie zakładu jednorazowo magazynowanych jest łącznie maksymalnie do 0,2 Mg odpadowych olejów. Prace związane z wymianą olejów prowadzone są wewnątrz budynków, które wyposażone są w szczelną, betonową posadzkę. Odpadowe oleje magazynowane są w metalowym zamykanym pojemniku ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych wyposażonym w szczelną, betonową posadzkę. Dodatkowo pomieszczenie wyposażone jest w sorbent. Przemieszczanie olejów od miejsca ich wytworzenia do miejsca magazynowania prowadzone jest w szczelnych, zamykanych pojemnikach po utwardzonych drogach i placach. Miejsca, w których prowadzone są prace serwisowe oraz miejsce magazynowania odpadów wyposażone są w sorbent, a każdy pracownik mający do czynienia z odpadowymi olejami został poinstruowany o sposobie użycia sorbentu. Z uwagi na powyższe należy stwierdzić, iż w przypadku instalacji zlokalizowanej w Krąplewicach, eksploatowanej przez firmę Agri Plus Sp. z o.o. Oddział Paszowy w Poznaniu, z uwagi na ilości substancji stwarzających zagrożenie stosowanych, produkowanych lub uwalnianych w instalacji, przyjęte na terenie instalacji środki uniemożliwiają praktycznie wystąpienie skażenia, a co za tym idzie realny brak możliwości zanieczyszczenia substancjami stwarzającymi ryzyko gleby lub wód podziemnych. W związku z tym Starosta Świecki nie stwierdził konieczności załączenia do wniosku raportu początkowego.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia jest Starosta Świecki.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w dniu 9 lipca 2015 r. Starosta Świecki przekazał drogą elektroniczną Ministrowi Środowiska zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej.

Przedmiotowa dokumentacja wymagała złożenia uzupełnień i wyjaśnień z zakresu gospodarki odpadami i ochrony powietrza (wezwanie z dnia 31 lipca 2015 r. oraz prośba o wyjaśnienie z dnia 14 września 2015 r., a także korespondencja mailowa). W dniu 10 grudnia 2015 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas nich zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będącej przedmiotem wniosku. Przedstawiciel wnioskodawcy udzielił wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku. Stwierdzono konieczność kolejnego uzupełnienia wniosku, które wnioskodawca wypełnił pismem z dnia 15 grudnia 2015 r.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 ze zm.), w dniu 24 września 2015 r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków.

Przedmiotowa instalacja IPPC do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 228 ton na dobę, zlokalizowana jest na terenie Wytwórni Pasz w Krąplewicach, na działce ew. nr 4/5, gmina Jeżewo, powiat świecki. Prowadzącym instalację jest Spółka AGRI PLUS Sp. z o.o., Oddział Paszowy w Poznaniu, ul. Marcelińska 92/94, 60-324 Poznań. Przedmiotem działalności Wytwórni Pasz w Krąplewicach, na terenie którego znajduje się instalacja IPPC, jest produkcja granulowanych i sypkich pasz dla trzody chlewnej. Podstawowym surowcem produkcyjnym są zboża, nasiona roślin oleistych, tłuszcze roślinne i zwierzęce, mączka rybna i plazma krwi.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu została określona dopuszczalna emisja pyłów i gazów do powietrza ze źródeł i emitatorów wchodzących w skład instalacji IPPC w warunkach normalnego funkcjonowania. Źródło zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza stanowi linia technologiczna do produkcji pasz o łącznej wydajności 20 Mg/h. Składa się ona z linii naważania, aspiracji młynów (nr 1 i nr 2), aspiracji centralnej, granuladora oraz kotła parowego o wydajności cieplnej 1,03 MW, zasilanego propanem, przeznaczonego do produkcji pary wodnej dla obróbki termicznej produkowanej mieszanki paszowej na etapie poprzedzającym jej granulację. W związku z eksploatacją ww. źródeł emitowane do powietrza będą następujące rodzaje zanieczyszczeń:

PM10, PM2,5, SO₂, NO₂, i CO. W celu ograniczenia ilości zanieczyszczeń do powietrza emitor linii naważania i granulador wyposażone zostały w cyklony o wydajności 90%, a aspiracja młynów i aspiracja centralna w filtry workowe o wydajności 99%. Zgodnie z §5 ust. 1 pkt. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1546 ze zm.) przedmiotowa instalacja nie podlega wymogom standardów emisyjnych zawartym w tym rozporządzeniu.

Przeprowadzone obliczenia emisji z instalacji wskazują, że poza terenem do którego prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym standardy jakości środowiska oraz stężenia graniczne wyrażone wartościami odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz.87) zostaną dotrzymane. Emisje dopuszczalne określone w niniejszym pozwoleniu podane zostały dla warunków wprowadzania zanieczyszczeń, które gwarantują dotrzymanie norm jakości powietrza poza granicami terenu będącego we władaniu użytkownika instalacji. Zobowiązano prowadzącego instalację do zainstalowania stanowiska pomiarowego na emitorze E-6. Pozostałe emitory instalacji nie spełniają wymagań technicznych określonych w Polskiej Normie PN Z 04030 7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” pozwalających na lokalizację króćców pomiarowych. W związku z tym odstąpiono od zobowiązania lokalizacji stanowisk pomiarowych na pozostałych emitorach instalacji. Z uwagi na brak przekroczeń w zakresie dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia, w zakresie monitoringu emisji nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz.1542).

Źródłem zaopatrzenia w wodę (do celów przemysłowych oraz bytowych pracowników wytwórni) jest ujęcie wody należące do innego podmiotu – Fermy Krąplewice Sp. z o.o. Woda pobierana jest na podstawie stosownej umowy umożliwiającej korzystanie z ujęcia wody oraz urządzeń odprowadzających wody opadowe. Instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem w trakcie eksploatacji nie powoduje emisji ścieków przemysłowych. Ponadto na terenie Zakładu powstają ścieki socjalno-bytowe, które są odprowadzane do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych, a z nich odbierane przez uprawniony podmiot i wywożone do najbliższej oczyszczalni ścieków. Biorąc pod uwagę, że wszystkie rodzaje ścieków powstających na terenie Zakładu odprowadzane są do szczelnych pojemników bezodpływowych, a wody opadowe do kanalizacji będącej we władaniu innego podmiotu na mocy zapisów ustawy Prawo wodne oraz ustawy Prawo ochrony środowiska, ich odprowadzanie nie wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego oraz pozwolenia zintegrowanego. Ścieki socjalno-bytowe w zakładzie powstają z tytułu zatrudniania pracowników i utrzymania czystości w pomieszczeniach biurowych, socjalnych oraz we wszystkich budynkach produkcyjnych i poprodukcyjnych.

Z uwagi na brak występowania w zasięgu oddziaływania Wytwórni Pasz w Krąplewicach terenów chronionych akustycznie, wyszczególnionych w art. 113 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Świecki odstąpił od określenia maksymalnego dopuszczalnego poziomu hałasu dla przedmiotowej instalacji. Nie ograniczył również rozkładu pracy źródeł hałasu w czasie.

W wyniku prowadzonej działalności w Wytwórni Pasz w Krąplewicach wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z §3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). W pozwoleniu zostały określone warunki dotyczące wytwarzania odpadów, dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób magazynowania, a także sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Prowadzący instalację realizuje wymogi najlepszych dostępnych technik w zakresie ochrony powietrza, zużycia wody, ograniczenia emisji hałasu, gospodarki odpadami oraz efektywności energetycznej. W niniejszym pozwoleniu określono także sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapewnienia efektywnego

wykorzystania energii, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, a także sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji. Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska ewentualnego zakończenia działania instalacji.

Pozwolenie zostało wydane zgodnie z wnioskiem oraz art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

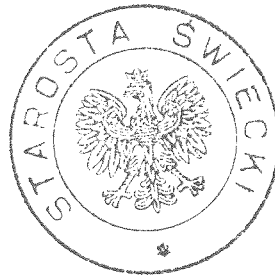
Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji, w ciągu 14 dni od daty jej otrzymania, służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy, złożone za pośrednictwem Starosty Świeckiego.

Otrzymuje:

1. AGRI PLUS Sp. z o. o.
Oddział Paszowy w Poznaniu
ul. Marcelińska 92/94
60-324 Poznań
2. a/a



z up. STAROSTY ŚWIECKIEGO
Kierownik Wydziału Ochrony
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa
mgr inż. Józef Gawrych

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(drogą elektroniczną)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Wójt Gminy Jezewo
ul. Świecka 12
86-131 Jezewo

W dniu 29 czerwca 2015 r. wniesiono opłatę rejestracyjną na konto NFOŚiGW w Warszawie w wysokości 9.600,00 zł

Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 1358 z późn. zm.) oraz cz. III, kolumna II ust. 40 pkt. 1 załącznika do ustawy pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł.

Sporządził: J. Jasnoch, tel. 52 56 83 171