

Świecie, dnia 17 grudnia 2010 r.

OŚ-7644/I/6/2010

### Decyzja

Na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201 ust.1, art. 203 ust. 1, art. 204, art. 211, art. 224 ust. 1 i 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), w związku z art. 153 Ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1227), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.), po rozpatrzeniu sprawy z wniosku złożonego przez Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a 02-677 Warszawa Wytwórnia Pasz w Świeciu ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej większej niż 300 ton na dobę

orzekam

**I. Udzielić Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, pozwolenia zintegrowanego na okres 10 lat tj. do 1.12.2020 roku, dla instalacji do produkcji pasz na działkach nr: 423/16,423/18 i 423/19 o łącznej powierzchni 3,0401 ha, zlokalizowanych w miejscowości Świecie, obręb ewidencyjny Przechowo, gmina Świecie, powiat świecki, województwo kujawsko – pomorskie.**

**II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz stosowane technologie w związku z prowadzeniem instalacji:**

**II.1. Położenie zakładu i charakterystyka prowadzonej działalności:**

Zakład położony jest przy ulicy Chełmińskiej 25, 86-100 Świecie, Gmina Świecie, Powiat Świecie, w województwie kujawsko - pomorskim, w bliskim sąsiedztwie drogi krajowej nr 1 Cieszyn – Gdańsk. Instalacja, której dotyczy wniosek usytuowana jest na działkach nr 423/16, 423/18 i 423/19. W/w działki nie są objęte obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. W rejestrze gruntów działki nr 423/16, 423/18, 423/19 oznaczone są jako tereny przemysłowe. Bezpośrednie otoczenie przedmiotowej inwestycji stanowią:

- od północy zabudowania parafii , dalej droga, za którą położone są lasy,
- od południa tereny kolejowe i przemysłowe oraz nieużytki;
- od zachodu: MONDI Świecie S.A.

-od wschodu: ulica Chełmińska, a za nią Zakład Młynarski „PZZ” Sp. z o.o.

Przedmiotem wniosku jest instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej do 480 ton wyrobów gotowych na dobę. Do produkcji wykorzystuje się surowe i przetworzone produkty pochodzenia roślinnego: ziarna zbóż (jęczmień, pszenica, pszenżyto, kukurydza), przetwory zbożowe (otręby pszenne), śruty poekstrakcyjne z nasion roślin oleistych (śruta sojowa, śruta słonecznikowa, śruta rzepakowa

i makuchy palmowy), produkty przemysłu rolno – spożywczego (wysłodki buraczane, białko ziemniaczane, gluten kukurydziany, tłuszcz, olej sojowy) oraz inne dodatki (m. in. minerały i witaminy, premiksy lecznicze i fosforany). Pasza produkowana jest w formie sypkiej oraz w formie granulatu, a jej odpowiednią jakością gwarantuje efektywny system kontroli jakości surowców oraz wykorzystanie najnowszej wiedzy w zakresie optymalnego bilansowania mieszanek dla poszczególnej grupy zwierząt. Proces produkcyjny w Wytworni Pasz polega na przyjęciu zbóż, obróbce mechanicznej (śrutowanie), zmieszaniu z dodatkami uszlachetniającymi. Część poddana zostaje procesowi granulacji. Pasze sypkie oraz granulowane są pakowane w worki lub odbiór ich odbywa się luzem bezpośrednio do cystern (paszowozów). Instalacją podlegającą pozwoleniu zintegrowanemu jest instalacja do produkcji pasz o maksymalnej teoretycznej wydajności 480 Mg wyrobów gotowych na dobę.

Ponadto na terenie zakładu działają instalacje i urządzenia powiązane z instalacją IPPC, które korzystają z tych samych elementów infrastruktury technicznej: wspólne obiekty magazynowe, zakładowy system gospodarki odpadami, system ogrzewania budynków i są również przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

## **II.2 Opis zastosowanej technologii.**

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z dwóch odrębnych linii technologicznych:

- linii do produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych,
- linii do produkcji mieszanek paszowych uzupełniających.

W obu liniach technologicznych wyróżnić można te same etapy produkcji za wyjątkiem procesu granulacji, który nie występuje na linii produkcji mieszanek paszowych uzupełniających. Ponadto proces śrutowania surowca zachodzi w tych liniach na innym etapie procesu produkcyjnego.

Podstawowy proces technologiczny składa się z następujących etapów:

- Przyjęcie surowca .
- Magazynowanie surowców.
- Zasyp surowców.
- Dozowanie surowców.
- Śrutowanie surowców.
- Mieszanie surowców.
- Granulowanie pasz (etap dotyczy jedynie linii mieszanek paszowych pełnoporcjowych).
- Konfekcjonowanie i przekazanie do magazynowania.
- Magazynowanie produktu.
- Ekspedycja produktu.

### **II.2.1 Przyjęcie surowca**

Surowce do Wytworni dowożone są transportem kołowym. Surowce sypkie rozładowywane są na koszu przyjęciowym o wydajności 50 Mg na godzinę. Samochody i przyczepy rozładowywane są grawitacyjnie. W punkcie przyjęcia surowców znajduje się wyrotnica hydrauliczna, za pomocą której pojazd z surowcem sypkim zostaje przechylony, w wyniku czego następuje wysypanie surowca do zbiornika kosza przyjęcia. Następnie surowce systemem przenośników łańcuchowych i kubełkowych transportowane są do silosów, w których są czasowo magazynowane. Surowce w postaci płynnej dostarczane są beczkowozami i pompowane do zbiorników. Zakład posiada również dwa kosze przyjęciowe dla wagonów kolejowych, ale są one nieczynne.

### **II.2.2 Magazynowanie surowców**

Dostarczone do Wytworni surowce produkcyjne są czasowo magazynowane w silosach (kukurydza, ziarno zbóż, śruty poekstrakcyjne), zbiornikach (tłuszcz zwierzęcy, olej roślinny) lub w przypadku surowców workowanych są składowane w pomieszczeniach magazynowych Wytworni.

### **II.2.3 Zasyp surowców**

Ten etap procesu produkcji polega na zasypaniu (przemieszczeniu) surowców produkcyjnych z miejsca ich tymczasowego magazynowania na zbiorniki dozujące. W linii produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych na odpowiednie dozowniki zasypywane są surowce masowe nierozdrobnione oraz dodatkowo na wyznaczone dozowniki zasypywane są koncentraty wewnętrzne. W linii produkcji mieszanek paszowych uzupełniających surowce przed zasypaniem podlegają śrutowaniu i w formie ześrutowanej trafiają do odpowiednich dozowników.

### **II.2.4 Dozowanie surowców**

Na tym etapie procesu produkcji następuje naważanie surowców z dozowników na wagi produkcyjne w ilościach określonych w recepturze produkcyjnej. W linii produkcji pasz pełnoporcjowych znajduje się 21 dozowników o pojemności łącznej 500 Mg. Natomiast w linii produkcji mieszanek paszowych uzupełniających są 22 dozowniki o łącznej pojemności 500 Mg.

### **II.2.5. Śrutowanie surowców**

Kolejnym etapem procesu produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych jest rozdrobnienie surowców (dla linii produkcji pasz uzupełniających proces ten zachodzi wcześniej, jak opisano powyżej). Rozdrabnianie surowców, zależnie od potrzeb, odbywa się w młynach bijakowych lub w kruszarce walcowej o wydajności 10 Mg na godzinę. Po ześrutowaniu surowce trafiają do mieszarki gdzie odbywa się kolejny etap procesu.

### **II.2.6 Mieszanie surowców**

Mieszanie ma za zadanie równomierne rozłożenie wszystkich składników pokarmowych w mieszance paszowej. Mieszanie odbywa się w mieszarce łopatej. W linii do produkcji pasz pełnoporcjowych mieszarka ma pojemność 3000 litrów i wydajność 20 Mg na godzinę. Z kolei w linii do produkcji mieszanek paszowych uzupełniających mieszarka ma pojemność 4000 litrów i wydajność 20 Mg na godzinę. Podczas operacji mieszania, gdy przewiduje to receptura dozowane są tłuszcze zwierzęce, oleje roślinne oraz inne dodatki uszlachetniające. Gotowa pasza w postaci sypkiej kierowana jest do stacji ekspedycji luzem lub na linię pakowania w opakowania jednostkowe. W przypadku linii do produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych, zależnie od zamówienia klienta mieszanka paszowa po wymieszaniu może zostać poddana procesowi granulacji.

### **II.2.7 Granulowanie pasz (etap dotyczy jedynie linii mieszanek paszowych pełnoporcjowych)**

Okolo 80% mieszanek paszowych pełnoporcjowych poddawanych jest procesowi granulacji. Granulowanie polega na poddaniu paszy działaniu pary wodnej i przeciśnięciu przez otwory matrycy. Mieszanka paszowa podlega procesowi granulacji w urządzeniu zwanym granulatorem o wydajności 10 Mg na godzinę. Utworzony granulatury zsypywany jest do chłodnicy, gdzie następuje proces schładzania powietrzem zasysanym z zewnątrz oraz odprowadzanie wilgoci.

### **II.2.8 Konfekcjonowanie i przekazanie do magazynowania**

Konfekcjonowanie paszy odbywa się z wykorzystaniem wagopakarek. W linii mieszanek paszowych uzupełniających są to dwie wagopakarki oraz zbiornik o pojemności 3 Mg. Z kolei w linii mieszanek paszowych pełnoporcjowych jest to jedna wagopakarka ze zbiornikiem o pojemności 2 Mg.

Zaworkowane mieszanki przekazywane są do czasowego magazynowania bądź trafiają bezpośrednio do sprzedaży.

### **II.2.9 Magazynowanie produktu**

Gotowa pasza luzem magazynowana jest w silosach wydawczych (19 szt.) o łącznej pojemności 600 Mg. Pasze workowane są czasowo składowane w pomieszczeniach magazynowych.

### **II.2.10 Ekspedycja produktu**

Mieszanki paszowe pełnoporcjowe i mieszanki paszowe uzupełniające sprzedawane są luzem lub w opakowaniach jednostkowych. Paszę luzem odbierają paszowozy. Pasze workowane są odbierane przez pojazdy skrzyniowe.

## **II.3 Gospodarka wodna zakładu.**

**II.3.1** Firma Provimi Polska Sp. z o.o. Wytwórnia Pasz w Świeciu pobiera wodę na podstawie umowy z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Świeciu przez wykonane przyłącze wodociągowe. Woda wykorzystywana jest na następujące cele:

- Cele socjalno – bytowe - 90% ogólnego poboru;
- Cele produkcyjne – 10% ogólnego poboru.

Pobór wody z sieci wodociągowej w 2009 roku wyniósł 4880 m<sup>3</sup>.

### **II.3.2 Gospodarka ściekowa zakładu.**

#### **II.3.2.1. Ścieki przemysłowe.**

Ścieki przemysłowe z procesów technologicznych realizowanych w instalacji nie powstają. Część dostarczonej wody, pobrana na cele produkcyjne, stanowi zużycie bezzwrotne, z uwagi na jej wykorzystanie w procesie nawilżania pasz.

#### **II.3.2.2. Ścieki bytowe.**

Ścieki socjalno – bytowe nie pochodzą z instalacji IPPC. Powstają one na skutek potrzeb bytowych pracowników Wytwórni. W Wytwórni zatrudnionych jest 100 osób. W 2009 roku odprowadzono 3 011 m<sup>3</sup> ścieków. Ścieki bytowe odprowadzane są do gminnej kanalizacji ściekowej na podstawie umowy z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.

#### **II.3.2.3. Wody opadowe i roztopowe.**

Wody deszczowe i roztopowe z terenu Wytwórni nie pochodzą z instalacji IPPC. Zgodnie ze złożonym wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego przez Provimi Polska Sp. z o.o. Wytwórnia Pasz w Świeciu, odprowadzanie wód opadowych z terenów utwardzonych ma zostać objęte odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

## **II.4 Gospodarka odpadami**

W związku z funkcjonowaniem instalacji powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. W Wytwórni Pasz w Świeciu odpady powstają w wyniku eksploatacji instalacji IPPC oraz w toku prowadzonej w zakładzie działalności pomocniczej. W sytuacjach odbiegających od normalnych warunków działania instalacji, nie dochodzi do zmiany ilości bądź charakteru odpadów. Na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu powstają takie odpady, jak:

- odpady związane z technologią produkcji mieszanek paszowych, odpady z czyszczenia maszyn,

- odpady opakowaniowe,
- odpady powstające w czasie napraw, remontów lub modernizacji linii technologicznych,
- odpady powstające z eksploatacji i doraźnych napraw wewnętrznego transportu samochodowego.

W procesie technologicznym powstają odpady o następujących kodach:

- odpady niebezpieczne: 13 02 08\* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, 15 02 02\* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, 16 02 13\* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12, 16 06 01\* - baterie i akumulatory ołowiowe
- odpady inne niż niebezpieczne: 02 03 81 - odpady z produkcji pasz roślinnych, 15 01 01 - opakowania z papieru i tektury, 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych, 15 01 03 - opakowania z drewna, 16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13, 17 04 07 - mieszaniny metali.

Odpady komunalne natomiast nie powstają w wyniku działania instalacji. Gromadzone są one w typowych pojemnikach dostarczonych przez usługodawcę i odbierane okresowo przez uprawnioną firmę.

## **II.5 Zasilanie energetyczne:**

Na potrzeby Wytwórni Pasz w Świeciu wykorzystywana jest energia elektryczna do zasilania urządzeń produkcyjnych, biurowych oraz do celów oświetleniowych. Prąd pobierany jest z sieci operatora zewnętrznego. Zużycie energii elektrycznej dla całego zakładu w 2009 roku wynosiło 2 315 241 kWh.

## **II.6 Energetyka ciepła:**

Na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu eksploatowane są trzy kotły opalane gazem ziemnym:

- kocioł TURBOMAT RN-HD o mocy 785 kW (E-1),
- kocioł Viessmann Atola o mocy 77 kW (E-2),
- kocioł Viessmann Atola o mocy 84 kW (E-3).

Kocioł Turbomat-RN-HD pracuje dla celów technologicznych, natomiast kotły Viessmann Atola pracują dla potrzeb c. o.

## **II.7 Emisje do powietrza:**

### **II.7.1 Emisje z kotłowni:**

Wszystkie kotły wytwarzające ciepło opalane są gazem ziemnym wysokometanowym. Substancje zanieczyszczające z procesu spalania odprowadzane są do powietrza z każdego kotła oddzielnym emitorem.

Charakterystyka punktowych źródeł emisji do powietrza (kotłów):

Lp.	Rodzaj emitora	Oznaczenie emitora	Moc [kW]	Sprawność kotła [%]	Czas pracy [h/rok]	Maksymalne zużycie paliwa [m <sup>3</sup> /h]	Komin	
							Wysokość [m]	Średnica wylotowa wewn. [m]
1.	kocioł	E-1	785	92	8640	89,6	27	0,303
2.	kocioł	E-2	77	91	4 032	8,9	11	0,18
3.	kocioł	E-3	84	91	7 560	9,7	11	0,18

Łączna moc cieplna kotłowni wynosi 0,946 MW.

W kotłowni spalany jest gaz ziemny wysokometanowy o następujących właściwościach:

- wartość opałowa 34 300 kJ/m<sup>3</sup>
- zawartość związków siarki maksymalna 40,0 mg/m<sup>2</sup>

Wskaźnik unosu substancji zanieczyszczających powstających przy energetycznym spalaniu gazu ziemnego wysokometanowego przez kotły o mocy ≤1,4 MW

LP.	Nazwa substancji	Wskaźnik emisji substancji zanieczyszczających [kg/10 <sup>6</sup> m <sup>3</sup> ]
1.	SO <sub>2</sub>	2*s
2.	NO <sub>2</sub>	1 280
3.	CO	360
4.	CO <sub>2</sub>	1 964 000
5.	Pył	15

Źródło : MOŚZNiL, Warszawa, Kwiecień 1996

### II.7.2 Emisja z procesu granulacji mieszanek paszowych:

Zorganizowanym źródłem emisji do powietrza jest emisja z procesu podstawowego, tj. procesu granulacji mieszanek paszowych. Zanieczyszczone powietrze pochodzące z procesu granulacji mieszanek paszowych, odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego przez cyklon o skuteczności filtracji przyjętej do obliczeń 85 %.

Parametry emitora procesu granulacji mieszanek paszowych:

Lp.	Rodzaj emitora	Oznaczenie emitora	Czas pracy [h/rok]	Komin	
				Wysokość [m]	Średnica wylotowa wewnętrzna [m]
1.	Linia granulacji mieszanek paszowych	E-4	8640	27,0	0,9

Wyliczona emisja pyłów z procesu granulacji mieszanek paszowych wynosi  $E_{pyl}=1,4$  kg/h, a w skali roku  $E_{pyl R}=1,40$  kg/h x 8640 h = 12,096 Mg/rok

### II.7.3 Emisja niezorganizowana:

Emisję niezorganizowaną powodują samochody ciężarowe przywożące do zakładu surowce do produkcji oraz wywożące gotowe produkty. Gazy spalinowe emitowane z silników pojazdów wykazują złożony skład i zawierają zawsze pewną ilość substancji szkodliwych dla zdrowia ludzi. Toksycznymi zanieczyszczeniami są występujące w spalinach tlenki azotu, węglowodory, tlenek węgla oraz dwutlenek siarki. Podczas przemieszczania się pojazdów po terenie Wytworni, w tym podczas manewrowania na trasach na terenie zakładu, występuje emisja niezorganizowana zanieczyszczeń ze spalania paliwa (oleju napędowego).

### II.8 Emisja hałasu:

Wytwórnia Pasz w Świeciu jest kompleksem budynków produkcyjnych, magazynowych i administracyjnych. Wytwórnia funkcjonuje 7 dni w tygodniu 24h/dobę. Głównymi źródłami hałasu emitowanymi do środowiska z terenu Wytworni Pasz w Świeciu jest instalacja wewnątrz budynku produkcyjnego, wentylatory umieszczone na budynku produkcyjnym oraz ruch środków transportu.

#### II.8.1 Źródła stacjonarne:

Emisja hałasu sprowadza się w tym przypadku do hałasu stałego emitowanego w wyniku pracy systemu wentylacyjnego oraz hałasu emitowanego z budynku produkcyjnego. Poziom mocy akustycznej wentylatorów na podstawie danych producenta:

- wentylatory o mocy 0,60 kW: 75 dB
- wentylator o mocy 0,55 kW: 69 dB
- wentylator o mocy 1,7 kW: 83 dB

#### II.8.2 Źródła ruchome:

Źródłem hałasu na terenie wytworni mogą być środki transportu. Ruch środków transportu związany jest z:

- dowozem surowców i komponentów (maksymalnie 25 samochodów ciężarowych na dobę),

- wywozem paszy (maksymalnie 30 samochodów ciężarowych na dobę),
- przewozem surowców do produkcji (na zewnątrz budynków produkcyjnych poruszają się 3 wózki widłowe).

Ruch pojazdów ciężarowych odbywa się tylko w porze dziennej.

### II.9 Emisje promieniowania elektromagnetycznego:

Na terenie zakładu nie występują linie i instalacje wymagające pozwolenia na emitowanie pola elektromagnetycznego.

### II.10 Planowane okresy funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:

Za warunki odbiegające od normalnych można uznać rozruch instalacji bądź przestoje spowodowane wyłączeniem instalacji. Z uwagi na charakterystykę procesu produkcyjnego, zarówno rozruch instalacji do produkcji pasz, jak i jej zatrzymanie, nie spowoduje szczególnego zwiększenia wielkości emisji. Woda na potrzeby instalacji technologicznej tj. linii granulacji pasz pobierana jest z wodociągu miejskiego. Na terenie wytworni nie są wytwarzane ścieki technologiczne. Powstają natomiast ścieki socjalno-bytowe, które wytwarzane będą w tej samej objętości, co w czasie normalnej pracy zakładu. Rozruch lub zatrzymanie pracy instalacji nie wpływa na zwiększenie się ilości powstających odpadów.

### II.11 Emisje związane z poważną awarią przemysłową:

Potencjalne sytuacje awaryjne mogące wystąpić na terenie Wytwórni to:

- pożar - oddziaływanie: zwiększona emisja gazów i pyłów do powietrza, możliwość rozprzestrzeniania się ognia na inne instalacje na terenie zakładu
- nieprawidłowe funkcjonowanie systemu wentylacji, a w efekcie zwiększenie emisji gazów i pyłów do powietrza
- rozszczelnienie instalacji gazowej – emisja gazów do powietrza, zagrożenie pożarem,

### II.12 Porównanie stosowanej technologii z najlepszą dostępną techniką:

LP.	Wytyczne BAT wg dokumentów referencyjnych	Spełnienie wymagań BAT
1.	Skuteczny system zarządzania jest podstawową przesłanką uznania, że zastosowano w sposób wiarygodny i zintegrowany wszystkie właściwe techniki zapobiegania i nadzorowania zanieczyszczeń.	Provimi Polska Sp. z o.o uzyskała certyfikat ISO 9001:2000, certyfikat HACCP oraz certyfikat QS Qualitat und Sicherheit w zakresie produkcji środków żywienia zwierząt. Wdrożenie tych systemów spowodowało zwiększenie rutynowych kontroli procesów czynności wytwórczych.
2.	Prowadzący instalację powinien posiadać szczegółowy rejestr surowców i materiałów zużywanych w zakładzie.	Wytwórnia Pasz w Świeciu prowadzi szczegółową ewidencję zużywanych surowców, wody oraz energii.
3.	Zapobieganie i ograniczanie powstawania odpadów oraz emisji zanieczyszczeń stanowią generalną zasadę zintegrowanego zapobiegania i ograniczania zanieczyszczeń. Prowadzący instalacje powinni uwzględnić możliwość zastosowania technik minimalizacji odpadów w	Wytwórnia ewidencjonuje ilość, właściwości i pochodzenie odpadów oraz sposób ich zagospodarowania. Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych i wyznaczonych w tym celu miejscach. Opady przekazywane są firmom



	<p>taki sposób, aby wszędzie, gdzie to jest tylko możliwe zapobiegać lub redukować do minimum wszystkie rodzaje odpadów i emisji. Należy wprowadzić system ewidencjonowania odpadów. Gdy tylko jest to możliwe odpady powinny być segregowane. Obszary magazynowania odpadów powinny być wyznaczone i wyraźnie oznakowane. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom.</p>	<p>uprawnionym do prowadzenia działalności w zakresie odzysku, unieszkodliwiania lub składowania.</p>
4.	<p>Bilans poboru i zużycia wody powinien umożliwić identyfikację możliwości jej zużycia. Techniki oszczędzania wody powinny być stosowane „u źródła”. Woda powinna być wykorzystywana w obiegu zamkniętym w tym samym procesie po wcześniejszym podczyszczeniu, jeśli jest to konieczne. Jeśli nie jest to możliwe, powinna być wykorzystana w innych procesach, w których wymagania w stosunku do jakości wody są niższe.</p>	<p>Wytwórnia posiada zainstalowane wodomierze. Zużycie wody jest na bieżąco monitorowane. Ze względu na sposób wykorzystania wody (cele socjalne, produkcja pary) nie ma możliwości ponownego wykorzystania wody po jej ewentualnym podczyszczeniu.</p>
5.	<p>Ścieki powinny być wykorzystane ponownie. Nie zanieczyszczone wody opadowe zebrane z dachów i powierzchni utwardzonych, które nie mogą być wykorzystane na miejscu nie powinny być mieszane z innymi ściekami.</p>	<p>Ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji gminnej. Ścieki technologiczne nie powstają. Wody opadowe nie pochodzą z instalacji IPPC, więc nie są ujęte w tym pozwoleniu..</p>
6.	<p>Prowadzący instalację powinien zapobiegać lub ograniczać emisje nieorganizowane do powietrza.</p>	<p>Materiały gromadzone są w zamkniętych budynkach magazynowych lub silosach. Surowce oraz gotowe produkty transportowane są wewnątrz zakładu systemem zamkniętych przenośników.</p>
7.	<p>Działania na rzecz poprawy wydajności energetycznej.</p>	<p>W Wytwórni stosowana jest optymalizacja i racjonalizacja procesów produkcyjnych oraz (energooszczędne) oświetlenie hal, a także właściwa organizacja pracy.</p>
8.	<p>Należy podjąć konieczne działania mające na celu zapobieganie sytuacjom awaryjnym mogącym mieć wpływ na środowisko i ograniczać ich skutki.</p>	<p>Wytwórnia posiada procedury w zakresie bezpieczeństwa pożarowego.</p>
9.	<p>Zakaz odprowadzania nieczyszczonych ścieków socjalnych i technologicznych do gruntu i wód powierzchniowych.</p>	<p>Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są systemem kanalizacji do oczyszczalni. Ścieki technologiczne nie powstają. Wody opadowe nie pochodzą z instalacji IPPC, więc nie są brane pod uwagę.</p>
10.	<p>Emisja zanieczyszczeń do powietrza nie powinna powodować przekroczeń stężeń dopuszczalnych w powietrzu podanych w obowiązujących przepisach.</p>	<p>Wyniki badań modelowych potwierdzają dotrzymanie standardów emisyjnych z Wytwórni.</p>

11.	Minimalizacja emisji hałasu od pracującego sprzętu.	Zakład utrzymuje w dobrym stanie technicznym użytkowany sprzęt oraz sukcesywnie wymienia zużyty na nowy.
12.	Funkcjonowanie instalacji nie może powodować degradacji klimatu akustycznego na terenach podlegających ochronie akustycznej.	Emisja hałasu z instalacji w porze dziennej i nocnej nie stanowi uciążliwości dla terenów sąsiednich. Skarga mieszkańców sąsiednich budynków dotyczyła uciążliwości związanych z transportem po drodze powiatowej do Wytwórni i nie jest związana bezpośrednio z funkcjonowaniem instalacji.

### II.13 Wpływ transgraniczny instalacji:

Skala działalności zakładu oraz rodzaj i ilość emitowanych zanieczyszczeń powodują, że Wytwórnia pasz nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

## I. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.

### III.1 Ochrona powietrza:

III.1.2 Zezwalam na wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza z przedmiotowej instalacji.

III.1.3 Ustalam rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z emitorów dla których wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego:

Symbol/Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja max. [kg/h]	Emisja [Mg/rok]	Emisja śr. [kg/h]
E-1 kocioł	dwutlenek siarki	0,0072	0,062	0,0071
	tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,115	0,991	0,113
	tlenek węgla	0,032	0,279	0,032
	pył ogółem	0,00133	0,0115	0,00131
	-w tym pył do 10 μm	0,00027	0,0023	0,00026
E-4 linia granulacji	pył ogółem	1,4	12,096	1,381
	-w tym pył do 10 μm	1,26	10,886	1,243

W związku z tym, że Wytwórnia pasz w Świeciu zawnioskowała również o uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym emitorów niewymagających pozwolenia zintegrowanego położonych na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalam dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji zanieczyszczających powietrze:

Symbol/Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja max [kg/h]	Emisja [Mg/rok]	Emisja śr [kg/h]
E-2 kocioł	dwutlenek siarki	0,00071	0,00287	0,00033
	tlenki azotu jako NO2	0,0114	0,046	0,0052
	tlenek węgla	0,0032	0,0129	0,00147
	pył ogółem	0,0001	0,0004	0,00005
	µm-w tym pył do 10	0,00003	0,000114	0,00001
E-3 kocioł	dwutlenek siarki	0,00079	0,006	0,00068
	tlenki azotu jako NO2	0,0124	0,094	0,0107
	tlenek węgla	0,0035	0,0264	0,00301
	pył ogółem	0,00014	0,00109	0,00012
	µm-w tym pył do 10	0,00004	0,000312	0,00004

## III.2 Gospodarka wodna:

### III.2.1 Zaopatrzenie w wodę.

III.2.1.1 Ustaląm ilość pobieranej wody z miejskiej sieci wodociągowej w ilości do 4 880 m<sup>3</sup>/rok.

III.2.1.2 Zobowiązuję uzyskującego pozwolenie do:

- utrzymania w pełnej sprawności i w dobrym stanie technicznym wewnętrznej sieci wodociągowej
- dbania o sprawność wodomierza
- racjonalnego gospodarowania pobieraną wodą.

### III.2.2 Gospodarka ściekowa.

#### III.2.2.1 Ścieki bytowe.

Ścieki socjalno – bytowe nie pochodzą z instalacji IPPC.

#### III.2.2.2 Ścieki opadowe i roztopowe.

Wody deszczowe i roztopowe z terenu Wytwórni nie pochodzą bezpośrednio z instalacji IPPC. Jednakże w związku z nie uregulowaną formalnie gospodarką wodami opadowymi i roztopowymi, zobowiązuję Provim Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, do wystąpienia do Starosty Świeckiego w terminie do 30 czerwca 2011 roku, z kompletnym wnioskiem o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na ich zagospodarowanie.

## III.3 Gospodarka odpadami

III.3.1 Ustaląm następujące rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w skali roku:

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	ILOŚĆ Mg/rok	SPOSÓB POSTĘPOWANIA	MIEJSCA I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>					
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,4	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynowane w wyznaczonych do tego celu szczelnych, oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na terenie warsztatu samochodowego.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,1	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynowane w wyznaczonych do tego celu szczelnych, oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu oznaczonym na planie zakładu numerem 42.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynowane w opakowaniu oryginalnym i zbiorczym opakowaniu fabrycznym, ewentualnie pojemniku zabezpieczającym lampy przed stłuczeniem. Lampy fluorescencyjne magazynowane będą w pomieszczeniu gospodarczym warsztatu przy mieszalni pasz.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,15	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Odpady nie będą magazynowane na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu. Po wymianie zwracane będą firmie posiadającej stosowne decyzje zezwalające na odbiór tego odpadu.
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>					
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	40	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynowane w workach lub kontenerach w pomieszczeniu nr 42

2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150	Przekazać do odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Spraszowane w bele opakowania magazynowane w wyznaczonym sektorze pomieszczenia nr 42
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100	Przekazać do odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności	Spraszowane w bele opakowania magazynowane są w wyznaczonym sektorze pomieszczenia nr 42,
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	160	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności	Uszkodzone i jednorazowe palety magazynowane są w wyznaczonym sektorze pomieszczenia nr 42
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności	Odpady należy segregować a następnie magazynować w wyznaczonym miejscu pomieszczenia nr 42
7.	17 04 07	Mieszanki metali	2	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności	Magazynowane w wyznaczonych pojemnikach w pomieszczeniu nr 42,

Miejsce magazynowania odpadów przedstawiono na planie zakładu w załączniku nr 8 do części opisowej wniosku o pozwolenie zintegrowane. Magazynowanie odpadów może odbywać się wyłącznie z przyczyn technologicznych, wynikających z organizacji pracy lub w celu zgromadzenia odpowiedniej partii odpadów do: transportu, odzysku lub unieszkodliwiania. Czas magazynowania poszczególnych odpadów przed transportem, w celu unieszkodliwiania lub odzysku, wynika z właściwości danego rodzaju odpadu i nie może przekroczyć ustaloną ustawą 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku i 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania na składowiskach odpadów. Transport wszystkich odpadów, realizowany przez Provimi Polska Sp. Z o.o., lub odbiorcę odpadów, powinien odbywać się środkami transportu posiadającymi aktualne przeglądy techniczne, samochodami ciężarowymi lub dostawczymi przystosowanymi do przewozu określonego rodzaju odpadu. Odpady należy przewozić w pojemnikach, workach lub innych opakowaniach właściwych dla danego rodzaju odpadów albo luzem na skrzyni ładunkowej pojazdu.

Transport należy prowadzić zawsze:

- w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi ,
- zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska, transportu i BHP,
- w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenia dróg i poboczy.

### III.3.2 Zobowiązuję uzyskującego pozwolenie do:

- racjonalnej gospodarki odpadami, realizowanej w oparciu o selektywną zbiórkę odpadów w miejscach powstawania, dzięki czemu możliwe jest wydzielenie odpadów niebezpiecznych, które ze względu na skład chemiczny oraz właściwości fizyczne stanowią istotne zagrożenie dla środowiska,

- przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach. Zgodnie z art. 25 ust. 3 ww. ustawy, odpowiedzialność za działania objęte zezwoleniem przenosi się na następnego posiadacza odpadów, w tym wszystkie firmy, które odbierają odpady z Wytwórni Pasz.
- monitorowania ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów w Wytwórni Pasz zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213).
- przechowywania odpadów w sposób, który zapobiega ewentualnemu wydostaniu się odpadów i zanieczyszczeniu środowiska. Pojemniki i opakowania, w których będą magazynowane odpady, muszą być wykonane z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach.
- wyznaczenia miejsc magazynowania w sposób eliminujący negatywny wpływ czynników atmosferycznych zabezpieczający środowisko przed ewentualnym rozlaniem, wyciekami, niekontrolowanym przedostaniem się odpadów do środowiska.

### **III.4 Ochrona przed hałasem:**

Ponieważ Wytwórnia Pasz funkcjonuje 7 dni w tygodniu, 24h/dobę, należy przestrzegać dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku w oparciu o załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r.:

- poziom hałasu od instalacji nie może przekroczyć poziomu równoważnego  $L_{AeqD} = 55$  dB dla 8 kolejnych godzin pory dnia (6.00-22.00),
- poziom hałasu od wymienionej instalacji nie może przekroczyć poziomu równoważnego  $L_{AeqN} = 45$  dB dla jednej najmniej korzystnej godziny nocy (22.00-6.00).

### **III.5 Ustaliam zakres oraz sposób monitorowania środowiska:**

#### **III.6.1 Dokumentowanie procesów technologicznych i kontroli eksploatacji instalacji:**

Monitoring powinien obejmować:

- efektywność wykorzystania zasobów i energii
- ocenę parametrów technicznych instalacji, maszyn i urządzeń

Efektywność wykorzystania zasobów należy prowadzić w oparciu o ewidencję:

- surowców wykorzystanych w procesie produkcji
- ilości wytworzonych produktów
- poboru wody z wodociągu i ewidencję zużycia wody w zakładzie
- emisji do środowiska w zakresie: powietrza, hałasu i odpadów
- zużycia energii

Wyniki powyższego monitoringu należy bilansować raz w roku w odniesieniu do ilości wyprodukowanych materiałów.

Monitoring parametrów technicznych instalacji i urządzeń należy prowadzić w oparciu o bieżącą kontrolę parametrów procesów technologicznych i ich rejestrację w raportach.

#### **III.6.2 Monitoring ilości pobieranej wody:**

Prowadzenie rejestru ilości pobieranej wody z wodociągu miejskiego na wodomierzu głównym w studziencie na przyłączy wodociągowym. Należy odnotowywać wyniki pomiarów w odstępie miesięcznym, w tym samym dniu tygodnia i stałej godzinie.

#### **III.6.3 Monitoring i ewidencja wytwarzanych i magazynowanych odpadów:**

- w celu monitorowania ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów należy prowadzić ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego

2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2006 r. Nr 30, poz. 213), w oparciu o karty ewidencji i przekazania odpadu.

- zgodnie z art. 37 ust.1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić na formularzu wynikającym z aktualnych przepisów zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów. Zbiorcze zestawienie danych posiadacz odpadów jest obowiązany przekazać marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Monitoring odpadów powinien być realizowany poprzez:

- okresowe kontrole miejsc magazynowania odpadów,
- okresowe kontrole sposobu prowadzenia segregacji odpadów,
- okresowe kontrole prowadzonej ewidencji odpadów oraz sposobu unieszkodliwiania odpadów.

#### **III.6.4 Monitoring hałasu:**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842 – Załącznik nr 8), okresowe pomiary emisji hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji lub urządzeń wykonuje się raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Monitoring wewnętrzny hałasu należy realizować poprzez wykonywanie: okresowych pomiarów hałasu na stanowiskach pracy zgodnie z wymaganiami BHP, okresowych przeglądów urządzeń pracujących w instalacji, pomiarów hałasu emitowanego do środowiska w przypadku modernizacji urządzeń pracujących lub zakupu nowych urządzeń, które mogą być dodatkowym źródłem hałasu.

Po każdej zmianie warunków funkcjonowania instalacji mogących wpłynąć na zmianę określonego w pozwoleniu poziomem emisji hałasu oraz w razie uzasadnionego podejrzenia o przekroczeniu dopuszczalnego poziomu hałasu emitowanego do środowiska, nie rzadziej jednak niż w okresach wskazanych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów emisji (Dz. U. nr 283, poz. 2842), należy wykonać pomiary zgodnie z wytycznymi normatywnymi określającymi metody referencyjne pomiarów.

#### **III.6.5 Monitoring emisji substancji do powietrza.**

Na podstawie ustawy z dnia 18 maja 2005 r. o zmianie ustawy – Prawy ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 113, poz. 955), ewidencja emisji substancji podlega aktualizacji w systemie półrocznym. Monitorowanie emisji wykonuje się w oparciu o obliczenia stechiometryczne z wykorzystaniem danych o ilości zużytego w instalacji paliwa, z uwzględnieniem jego wartości opałowej oraz wskaźników emisji właściwych dla danego rodzaju paliwa oraz parametrów źródła emisji; zamiennie można wykorzystać do monitorowania emisji metodę pomiarową zgodnie z właściwą metodyką określoną w następujących normach: PN-Z-0439-7, PN-Z-04030-7, PN-93/M-53950.01;

#### **III.6.6 Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu:**

- ewidencjonować wyniki monitoringu w odpowiednich rejestrach, zgodnie z ustalonymi procedurami pomiarów i monitoringu.
- należy przestrzegać zapisów Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59 z 2003 roku, poz. 529), określającego wymagania w zakresie: rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją

- instalacji, które prowadzący instalację mają obowiązek przekazywać właściwym organom ochrony środowiska, a także terminów i sposobów prezentacji wyników tych pomiarów
- przechowywać w zakładzie, przez okres 5 lat, wszystkie wyniki badań kontrolnych wykonywane na poszczególnych obiektach i okazywać je w czasie kontroli odpowiednich organów lub wysyłać do właściwych organów zgodnie z obowiązkiem prawnym.

### **III.7 Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

Nie przewiduje się negatywnych skutków wynikających z zakończenia eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami, wynikającymi z przepisów budowlanych i ochrony środowiska.

### **III.8 Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:**

1. Należy prowadzić okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji.
2. Wszystkie urządzenia i maszyny należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje.
3. Prowadzić stałe doskonalenie kwalifikacji pracowników w zakresie potencjalnych zagrożeń dla środowiska i metod likwidacji szkód w środowisku.
4. Prowadzić selektywną zbiórkę odpadów.
5. Prowadzić działania zmierzające do optymalizacji zużycia energii elektrycznej, ciepłej, wody i surowców wykorzystywanych w procesie produkcji.

### **III.9 Zobowiązuje Wytwórnę Pasz w Świeciu do przeprowadzenia analizy wydanego pozwolenia z częstotliwością nie mniejszą niż raz na 5 lat oraz w wypadku zaistnienia istotnej zmiany w działaniu instalacji lub w przypadku pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach.**

## **U z a s a d n i e n i e**

Firma Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, wystąpiła z pismem z dnia 19 maja 2010 r. w sprawie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej większej niż 300 ton na dobę, na działkach nr: 423/16,423/18 i 423/19, o łącznej powierzchni 3,0401 ha zlokalizowanych w miejscowości Świecie, obręb ewidencyjny Przechowo, gmina Świecie, powiat świecki, województwo kujawsko – pomorskie. Po sprawdzeniu kompletności wniosku pod względem formalnym, Starosta Świecki w dniu 18 czerwca 2010 roku wszczął postępowanie administracyjne w tej sprawie. Następnie Starosta Świecki pismem z dnia 2 lipca 2010 roku poprosił o uzupełnienie wniosku o dodatkowe wyjaśnienia dotyczące gospodarki odpadami zawierające: podstawowy skład chemiczny i właściwości części odpadów wytwarzanych w procesie technologicznym instalacji, opis dalszego sposobu gospodarowania i wskazanie miejsc i sposobu gospodarowania odpadów o określonych kodach. Po uzupełnieniu przez Wnioskodawcę pismem z dnia 28 lipca 2010r. niezbędnych danych do wydania pozwolenia zintegrowanego, w dniu 25 sierpnia odbyły się oględziny na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu, w trakcie których pracownicy Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego dokonali weryfikacji zapisów zawartych we wniosku i zapoznali się w szczególności z technologią produkcji pasz w Wytwórni, urządzeniami służącymi



do ograniczenia emisji i sposobem gospodarki odpadami. W dniu 20 września 2010 r. ukazało się Obwieszczenie Starosty Świeckiego o podaniu do publicznej wiadomości informacji o przystąpieniu do opracowania projektu decyzji administracyjnej w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, które zostało wywieszane na co najmniej 21 dni w siedzibie: Starostwa Powiatowego w Świeciu, Urzędu Miasta Świecie i na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu. W związku z tym, że w terminie określonym w obwieszczeniu nie wpłynęły żadne skargi i wnioski w powyższej sprawie Starosta Świecki, w piśmie z dnia 22 października 2010 r. poinformował, że przystąpił do wydania decyzji administracyjnej, aby umożliwić stronom możliwość wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie.

W dniu 4 listopada 2010 r. przedstawiciel współwłaścicieli domów wielorodzinnych przy ul. Chełmińskiej 23/1 i 21/4 dostarczył osobiście do Starostwa Powiatowego w Świeciu dwa pisma, które jak oświadczył zostały sporządzone po uzyskaniu informacji w Urzędzie Miejskim w Świeciu o przystąpieniu do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Przedstawiono w nich żądanie wybudowania przezroczystych ekranów ochronnych chroniących przed hałasem i nieprzyjemnymi zapachami spowodowanym działalnością Wytwórni Pasz i przez zwiększony ruch pojazdów dostarczających jak i odbierających towary. Pomimo tego, że wnioski zostały złożone po terminie, kopie tych pism zostały przekazane do Wnioskodawcy, aby przedstawił swoje stanowisko w tej sprawie. Wytwórnia Pasz w Świeciu pismem z dnia 15 listopada 2010 r. odniosła się do zarzutów przedstawionych w pismach i odmówiła budowy ekranów ochronnych. Uzasadniła to tym, że przeprowadzone analizy i badania na etapie sporządzania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie wykazały znacznego negatywnego wpływu na otoczenie. Stanowisko to ma uzasadnienie w przedstawionych do wniosku opracowaniach i zostało przyjęte przez Starostę Świeckiego. Wniosek ten, po uprawomocnieniu się decyzji pozwolenie zintegrowane, zostanie przekazany do Powiatowego Zarządu Dróg w Świeciu, jako właściwego do załatwienia tego typu w związku z tym, że ruch samochodowy na ulicy Chełmińskiej w Świeciu generowany jest nie tylko przez pojazdy związane z Wytwórnią Pasz.

Innych uwag w takcie przedmiotowego postępowania nie wniesiono.

W niniejszym pozwoleniu został uwzględniony rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności. Określone zostały w szczególności zasady dotyczące monitoringu oddziaływania na środowisko, technologii produkcji, gospodarki odpadami, emisji do powietrza, ochrony przed hałasem, zasilania energetycznego, energetyki cieplnej jak również dokonana została ocena zgodności z BAT.

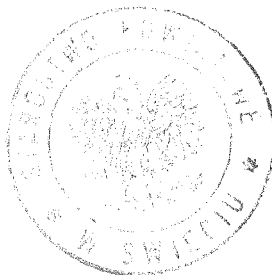
Mając powyższe na uwadze, a w szczególności fakt, że instalacja po uwzględnieniu zaleceń spełnia wymogi niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki (BAT), a przyjęte rozwiązania w technologii produkcji umożliwiają bezpieczną pracę przy dotrzymaniu standardów jakości środowiska wymaganych przepisami prawa, Starosta Świecki orzekł jak w osnowie.

## P o u c z e n i e

1. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia bądź będzie to wynikać z konieczności dostosowania eksploatacji do zmian w przepisach ochrony środowiska.
2. Zgodnie z art. 182 cytowanej Ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwoleń sektorowych. Zgodnie z art. 193 ust. 2 Ustawy Prawo ochrony środowiska, z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna, wygasają wcześniej wydane decyzje Starosty Świeckiego: z dnia 10 listopada 2005 r. znak OŚ-7634/III/34/05

w sprawie zatwierdzenia programu gospodarki odpadami niebezpiecznymi dla Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie i z dnia 28 grudnia 2005 r., znak OŚ-7644/28/2005 zezwalającą na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z emitorów dla Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie

3. Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem organu który ją wydał ,wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



z up. STAROSTY ŚWIECKIEGO  
Kierownik Wydziału Ochrony  
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa  
*mgr inż. Józef Gawrych*

Otrzymują:

1. Provimi Polska Sp. z o.o.  
ul. Taśmowa 7 a, 02-677 Warszawa  
Wytwórnia Pasz w Świeciu  
ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie,
2. Ministerstwo Środowiska + 1 egz. płyty CD uzupełnieniem do wniosku i decyzją  
ul. Wawelska 52/54 + kopia opłaty rejestracyjnej  
00-922 Warszawa
3. Urząd Miejski w Świeciu  
ul. Wojska Polskiego 124  
86-100 Świecie
4. a/a

Do wiadomości:

1. Kujawsko- Pomorski Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Bydgoszczy  
ul. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz

Zgodnie z art. 1 ust 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r.  
o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225 poz. 1635 ze zm.)  
oraz cz. III ust. 40 załącznika do w/w ustawy  
uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011 zł  
w dniu 13.05.2010 na nr rachunku 2211602202000000060897881

W dniu 13 maja 2010 wniesiono opłatę rejestracyjną  
na konto NFOŚiGW w wysokości 11590,27 zł